

# BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

Date / Datum

27/03/2012

Lieu / Plaats

FOD Werkgelegenheid, Arbeid en Sociaal Overleg  
SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  
Auditorium Storck  
rue Ernest Blerotstraat 1  
1070 Bruxelles - Brussel

Cette journée est également ouverte  
aux personnes non membres de la BES  
Deze studiedag is ook toegankelijk voor niet BES-leden

Une traduction simultanée en Français  
et en Néerlandais sera assurée  
Simultaanvertaling Frans-Nederlands is voorzien

#### Situation

Le SPF Emploi, Travail et Concertation sociale se situe à 30  
mètres de la gare SNCB Bruxelles-midi, en face de la sortie  
"Place Horta". Parking payant sous le bâtiment.

#### Ligging

De FOD Werkgelegenheid, Arbeid en Sociaal Oveleg bevindt  
zich op 30 meter van het NMBS-station Brussel-Zuid recht  
tegenover de uitgang Horta plein. Onder het gebouwencomplex  
is een betaalparking.

#### Inscription / Inschrijving

Membres BES / BES-leden: 110<sup>\*</sup> € / 80<sup>\*\*</sup> €

Non-membres BES / Niet BES-leden: 150<sup>\*</sup> € / 120<sup>\*\*</sup> €  
(incl. lidgeld 2012- inclus cotisation 2012)

Etudiants (inscription groupée) / Studenten (groepsinschrijving):  
60<sup>\*</sup> € / 30<sup>\*\*</sup> €

\* Avec lunch - met lunch

\*\* Sans lunch – zonder lunch

#### Renseignements - Inlichtingen

secretary@besweb.be

téléphone: 016 39 04 90 - fax: 016 40 05 62

website BES:  
[www.besweb.be](http://www.besweb.be)

Poster ou faxer  
per post of faxen  
015 40 05 62  
E-mail:  
bes@idewe.be

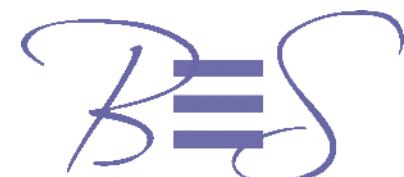
BES Nationaal secretariaat  
p/a Idewe  
Interleuvenlaan, 58  
3001 - Heverlee

# BELGIAN SOCIETY

L'ergonomie au cœur  
de la prévention des risques  
pour un meilleur bien-être des  
travailleurs et de l'entreprise

Ergonomie centraal in  
de preventie van risico's,  
om tot een beter welzijn  
van werknemers en  
onderneming te komen

Journée nationale BES - 27 mars 2012  
BES nationale studiedag - 27 maart 2012



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY



federation of  
european  
ergonomics  
societies  
FEES

SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  
Met de medewerking van de FOD Werkgelegenheid, Arbeid en Sociaal Oveleg

Après des thématiques intéressantes pour l'ergonomie ces dernières années (Human - machine interface, e-organisation, l'ergonomie scolaire...), il nous a semblé important de proposer en 2012 une journée permettant de présenter des exemples de projets ergonomiques dans les entreprises et cela pour plusieurs raisons. La première est de donner une image claire des activités réalisées sur le terrain par les ergonomes, ce qui intéressera très certainement beaucoup de participants à notre journée nationale qui ne sont pas ergonomes. La deuxième est de compléter le bagage théorique de jeunes ergonomes récemment diplômés par des connaissances plus pratiques, par exemple sur les implications de la législation ou sur les possibilités et des réalisations concrètes faites sur le terrain.

La troisième est l'intérêt que portent les autres conseillers en prévention à la démarche ergonomique pour la prévention des risques en générale. Ceci est particulièrement le cas en ce qui concerne la prévention des troubles musculosquelettiques mais aussi des risques psychosociaux qui sont les principaux problèmes de santé au travail dans les entreprises et les principaux freins économiques au développement de celles-ci. L'origine de ces risques et le développement possible d'une pathologie particulière sont en effet le plus souvent multifactoriels, ce qui demande une approche globale de prévention. La quatrième raison est de donner une image correcte de ce qu'une réelle intervention et approche ergonomique devrait comprendre. Et très clairement, il y a bien plus à faire que de juste prévoir une formation sur la manutention de charges ou de montrer comment aménager correctement un poste de travail avec écran.

La démarche classique de prévention à laquelle nos entreprises sont habituées montre toutes ses limites pour lutter efficacement contre ces problèmes. Une démarche globale de prévention, basée sur l'activité réelle de travail, avec la participation des travailleurs, pour une meilleure conception ou adaptation des situations de travail, autrement dit une démarche ergonomique, paraît la meilleure réponse pour une prévention efficace et à la source de ces risques dits émergents au sein des entreprises. Les orateurs qui se succèderont durant cette journée illustreront par des exemples une approche globale d'intervention dans différents secteurs d'activités. On cherchera à atteindre des trajets idéaux en tenant compte des possibilités offertes sur le terrain mais aussi des limites possibles imposées par des organisations spécifiques.

Comme vous le savez, des tables rondes sont actuellement organisées par le SPF Emploi, Travail et Concertation Sociale, en collaboration avec la BES, afin de réfléchir à la place de l'ergonomie et des ergonomes pour la prévention des risques professionnels. La visibilité des actions des ergonomes dans les entreprises est importante dans le cadre de cette réflexion.

Comme de tradition, nous conclurons la journée par notre assemblée générale à laquelle tous les membres de la BES sont les bienvenus. Par votre présence, vous pouvez en tant que membre de la BES apporter votre contribution au travail de la BES et donner votre feedback aux activités organisées. De cette manière vous contribuerez au processus d'amélioration continue que cherche à atteindre la BES.

## Programm(a)(e)

|       |  |
|-------|--|
| 08.30 | Accueil / Onthaal  |
| 09.00 | Bienvenue / Welkom<br>Christian Deneve, directeur général de la DG Humanisation du travail, SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  |
| 09.15 | Introduction de la journée / Inleiding van de dag,<br>Veerle Hermans, European Ergonomist, voorzitster van BES   |
| 09.30 | Oplossingsgerichte ergonomie: van advies tot oplossing.<br>Dirk Delaruelle, Eur. Erg., MD, Diensthoofd Departement Ergonomie Mensura   |
| 10.00 | Approche ergonomique de prévention et de bien-être dans le cadre de deux projets de conception de postes de travail et de demandes d'aides au fonds de l'expérience professionnelle<br>Francis Cornillie, European Ergonomist (Provikmo) |
| 10.30 | Pause / Pauze  |
| 11.00 | Werkdomen in het globale preventiebeleid ergonomie. Casus : zorgsector.<br>David Verwimp, Preventieadviseur ergonomie (IDEWE)  |
| 11.30 | L'apport de l'ergonomie de conception à la prévention des risques chimiques et autres risques<br>Stéphane Magron, Conseiller en prévention, Ergonome   |
| 12.00 | Questions / Vragen   |

Tijdens de afgelopen jaren werden tijdens de nationale studiedag vooral specifieke thema's aangehaald: human - machine interactie, de steeds veranderende e-wereld/organisatie rondom ons, ergonomie in een schoolcontext, enz. In 2012 willen we de aandacht vestigen op de alledaagse praktijksituaties van ergonomen in de bedrijfswereld en dit omwille van verschillende redenen. Allererst om een duidelijk beeld te scheppen over het echte werkveld van de ergonomie, wat tevens interessant is voor niet-ergonomen die deelnemen aan deze studiedag. Ten tweede door de pas afgestudeerde jonge ergonomen die naast de theoretische bagage meer kennis nodig hebben van bijvoorbeeld de implicaties van de wetgeving in de praktijk of van concrete mogelijkheden en verwesenlijkingen op het terrein. Ten derde voor de andere preventiedeskundigen die interesse hebben in de aanpak van de ergonomie om tot algemene preventie van risico's te komen. Dit is zeker het geval m.b.t. musculoskeletale problemen en psychosociale of mentale risico's, risico's die nog steeds de belangrijkste problemen geven m.b.t. gezondheid op het werk en mogelijke economische gevolgen. De oorsprong van deze risico's en de mogelijke ontwikkeling van een specifieke pathologie is immers dikwijls multifactorieel, wat dus een gezamenlijke inspanning vraagt naar preventie en aanpak. Ten vierde om een goed beeld te scheppen van wat een echte ergonomische interventie een beleid moet inhouden om zo duidelijk te maken dat er veel meer te doen is dan enkel een opleiding heffen en tillen te voorzien of te leren correct een beeldschermwerkplek op te stellen.

De klassieke preventieaanpak die nog heel wat van onze ondernemingen voert, slaagt immers niet altijd in het effectief aanpakken van hogevermelde risico's. Een globale preventieaanpak voor een betere conceptie of aanpassing van de werksituaties die gebaseerd is op de reële werkactiviteit en met de medewerking van de werknemers, met andere woorden een ergonomische aanpak, is het beste antwoord voor een efficiënt preventiebeleid en om de risico's aan te pakken die ontstaan in het hart van de onderneming. De sprekers die tijdens deze studiedag aan bod komen illustreren allen voorbeelden van een globale aanpak en dit uit verschillende sectoren. Ideale trajecten worden nagestreefd, rekening houdend met moeilijkheden op het terrein en mogelijk opgelegde beperkingen van de specifieke organisaties.

Deze studiedag vormt een mooie aanvulling op de ronde tafels die georganiseerd worden door FOD WASO, i.s.m. BES, aangaande reflecties op de plaats van ergonomie en ergonomie in de preventie van professionele risico's. De visibiliteit van de acties van ergonomen in de bedrijfswereld is belangrijk in dit reflectiekader.

Naar jaarlijkse gewoonte eindigt deze bijeenkomst met een algemene ledenvergadering waarop alle BES-leden uitgenodigd worden. Door uw aanwezigheid kan U als BES-lid uw inbreng hebben in de werking van BES, uw feedback op de activiteiten die BES organiseert leveren en zo bijdragen aan het continue verbeteringsproces dat BES in de werking nastreeft."

|       |  |
|-------|--|
| 12.15 | Lunch  |
| 14.00 | Hoe staat een externe ergonomie in de praktijk ? Casus : afvalomhaling.<br>Eva Vandenneheide, Senior Consultant Health & Safety (Securex)  |
| 14.30 | Analyse ergonomique de la salle de permanence du centre de trafic routier wallon (PEREX) dans le cadre de son réaménagement<br>Emmanuel Fabiocchi, Conseiller en prévention, Ergonome (SPMT) |
| 15.00 | Bewegingstechnieken: een duurzame aanpak zet je in beweging.<br>Casus: distributie.<br>Leen Braekeveldt , Preventieadviseur ergonomie (Colruyt)  |
| 15.30 | Analyse d'une radio-commande de pont roulant dans le domaine verrier<br>Séverine Delneufcourt, European Ergonomist (Attentia-CBMT)   |
| 16.00 | Assemblée générale / Ledenvergadering Algemene   |
| 17.00 | Afsluiting studiedag / Clôture de la journée   |

# BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## FORMULAIRE D'INSCRIPTION / INSCHRIJVINGSFORMULIER

Voor 20/03/2012 terug te sturen

A renvoyer avant le 20/03/2012

Nom - naam: .....

Prénom - voornaam: .....

Date - datum: .....

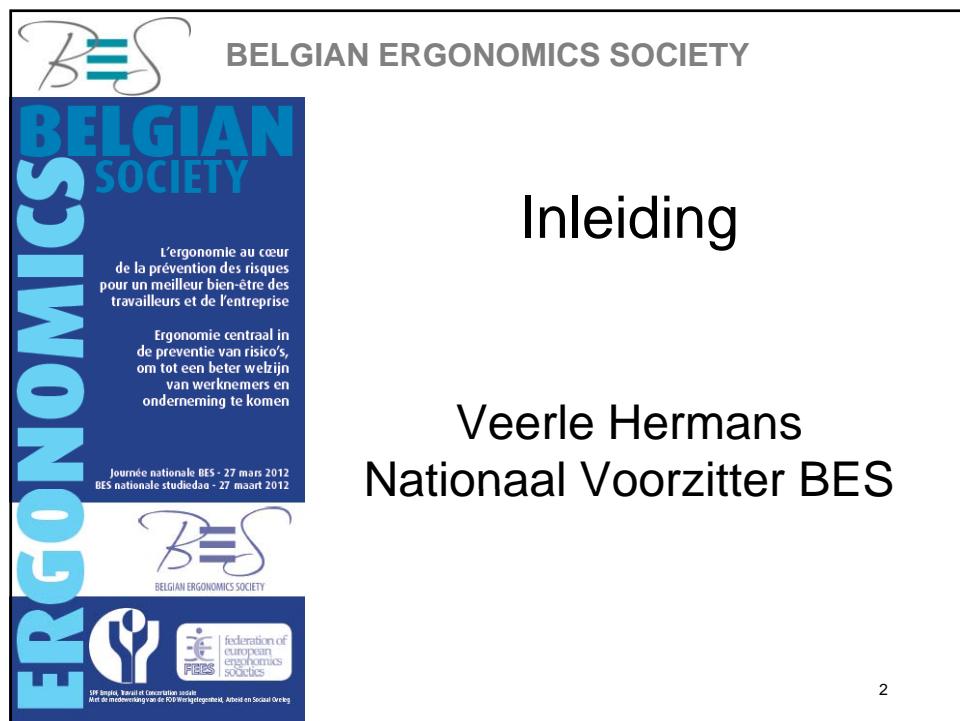
Entreprise - bedrijf: .....

Adresse - adres: .....

E-mail: .....

- Membres / Leden BES: avec/met lunch:  
110 € sans/zonder lunch: 80 €
- Non-membres / Niet leden BES: avec/met lunch:  
150 €; sans/zonder lunch: 120 €  
(incl. lidgeld 2012 - inclus cotisation 2012)
- Etudiants, inscription groupée / Studenten, groepsinschrijving:  
avec/met lunch: 60€; sans/zonder lunch: 30 €
- Je verse ..... € sur le compte BES 775-5926753-74  
avec la mention du nom du participant et de son entreprise  
avant le 20 mars 2012. Au delà de cette date, la somme devra être versée cash à l'accueil par le participant.  
Facture nécessaire:  non  oui
- Ik stort ..... € op het rekeningnummer BES 775-5926753-74  
met de melding van de naam van de deelnemer en het bedrijf  
voor 20 maart 2012. Indien de betaling niet voor deze datum  
uitgevoerd is, dient de deelnemer aan het onthaal cash te betalen.
- Factuur gewenst:  neen  ja

Signature - Handtekening





BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## Alledaagse praktijksituaties

- Het echte werkveld van de ergonomie,
- Theorie, en dan ?
- Samenwerking met andere preventiedeskundigen
- Wat is échte interventie en beleid vanuit ergonomie?

3



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## Geïntegreerd in het beleid ?

|  |     |
|--|-----|
| Organizations first design the technical system and then consider ergonomics | 3.7 |
| People think that ergonomics is to design chairs                             | 3.1 |
| People think that ergonomics is only commonsense                             | 3.1 |
| Laboratory and field experiments take too long and are too costly            | 3.1 |
| The research in ergonomics is too abstract for employees to be useful        | 2.7 |
| People are adaptive, so there is no need for ergonomics in design of systems | 2.6 |
| The theoretical information in handbooks cannot be used for design           | 2.6 |

0-5 schaal: nooit - altijd

Breedveld & Dul, 2005

**BES** BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY  
Opleidingen !

**RESEARCH**  
**Effect of training and lifting equipment for preventing back pain in lifting and handling: systematic review**

BMJ 2008; 336 doi: 10.1136/bmj.39463.418380.BE (Published 21 February 2008)  
Cite this as: BMJ 2008;336:429

Clinical trials (epidemiology) Epidemiologic studies Epidemiology  
Health Informatics Internet Neurology More topics ▾

Article Related content Read responses (1) Article metrics

Kari-Pekka Martimo, medical specialist<sup>1</sup>, Jos Verbeek, team leader<sup>2</sup>, Jaro Karppinen, medical specialist<sup>3</sup>, Andrea D'Ursi, associate scientist<sup>4</sup>, Esa-Pekka Takala, medical specialist<sup>1</sup>, P Paul F M Kuijer, senior researcher<sup>5</sup>, Merja Jauhainen, information specialist<sup>6</sup>, Eira Viikari-Juntura, research professor<sup>1</sup>

**"Er is geen bewijs naar het effect van advies of training in werktechnieken op preventie van rugpijn".**

**Management of work-relevant upper limb disorders: a review**

A. Kim Burton<sup>1</sup>, Nicholas A. S. Kendall<sup>2</sup>, Brian G. Pearce<sup>3</sup>, Lisa N. Birrell<sup>4</sup> and L. Christopher Bainbridge<sup>5</sup>

**"Noch biomedische behandeling noch ergonomische werkplekinterventies alleen geven een optimale oplossing"**

ELGIAN ERGONOMICS SOC

Opleidingen ?

Griet De Preter en Tine Verschueren  
Eindwerk PA ergonomie

- 58% cursus 3 – 4 h
- 49% in-company
- 35% voorafgaand bezoek
- 40% info over werkplek lay-out
- 43% info over risico-analyse

Foto's © IDEWE



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## Ronde tafel FOD WASO

- 13/12/11
- Eerste reflectie aangaande:
  - Ergonomie en welzijns wet
  - Hoe kijken anderen naar ergonomie?
  - Vorming
  - Missie van de ergonomie
- Vervolg 17/04/12

7



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## Future of ergonomics

- A strategy for human factors/ergonomics: developing the discipline and profession (Dul J et al., 2012)

[www.tandfonline.com/terg](http://www.tandfonline.com/terg)

- Communicating with stakeholders
  - Building partnerships
  - Educating stakeholders
- Education, high-quality, research excellence

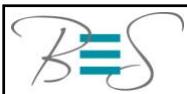
8



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## Research excellence

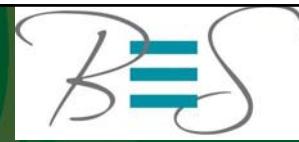
- 3-jaarlijks IEA congres



BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY



10



# Oplossingsgerichte Ergonomie

Van advies tot oplossing

Dirk Delaruelle, Eur. Erg., MD

Diensthoofd Departement Ergonomie

Mensura EDPBW

[dirk.delaruelle@mensura.be](mailto:dirk.delaruelle@mensura.be)

27 maart 2012



## Inhoud

- Het gebeurt ons allemaal
- De klant en zijn vraag
- Doelstellingen van de ergonom
- Van filosofie ...
- ... Naar model van aanpak
- Risicoanalyse of niet
- Van advies tot oplossing
- Conclusie en vragen



## Het gebeurt ons allemaal

- **Klassieke aanpak**  
**Voorbeeld distributiesector**  
**Belangrijk project, 4 afdelingen**
  - Onderzoek na taakanalyse
    - Observatie
    - Risicoanalyse
    - Subjectieve bevraging werknemers
  - Verslag met bevindingen en adviezen
  - ....
  - Toelichten / opvolgen verslag



3

BES Maart 2012

## Het gebeurt ons allemaal

- **Voorbeeld distributiesector**
  - Verslag van 37 pagina's
  - 61 adviezen ter verbetering
  - 35 werkuren
  - Resultaat: beperkt
- **Niettegenstaande**
  - Toelichting van verslag en bespreking adviezen
  - Opvolgmeeting met betrokkenen een 2-tal maand later



4

BES Maart 2012

## De klant en zijn vraag

- **Redenen tot inschakelen ergonom**
  - We hebben een probleem ... via bedrijfsarts
    - Kijk er eens naar en zeg ons wat we moeten doen
  - Vraag CPB
    - In kader van JAP
    - Bij niet akkoord WG - WN
  - Arbeidsongeval(len)
  - Toename klachten werknemers
    - Eventueel absenteïsme
  - Specifieke vraag voor risicoanalyse
    - Eventueel opgelegd door toezicht
  - Andere reden
    - Verplichting multinational



Zelden pro-actief

## De klant en zijn vraag

- **Wat nu met de vraag**
  - Cruciaal moment
  - Maak van de vraag een project
    - Verbreed scope of baken af
    - Project met toegevoegde waarde
      - Voor iedereen
  - Manage het project
    - Stapsgewijs volgends afgesproken tijdschema
    - Coherent met de manier waarop je wil werken
      - Volgens uw filosofie
      - Participatief en Multidisciplinair

Project

## De klant en zijn vraag

- **Verruim de scoop**
  - Zie taken en handelingen als deel van proces
  - Begrijp de flow van het proces
  - Denk aan cumulatief / multicausale aspect MSD
- **Proces met 6 deelprocessen**



7 BES Maart 2012

## De klant en zijn vraag

- **Proces met 6 deelprocessen**



- **49 te verbeteren knelpunten**
  - 45 verbeteringen



8 BES Maart 2012

## De klant en zijn vraag

- Mis de start niet



9

BES Maart 2012

## Doelstellingen van de ergonomist

### Definition

Ergonomics (or human factors) is the **scientific discipline** concerned with the understanding of the interactions among humans and other elements of a system, and the **profession** that applies theoretical principles, data and methods to design in order to optimize human well-being and overall system performance.



10

BES Maart 2012

## Doelstellingen van de ergonomist

The profession that applies theoretical principles, data and methods to design in order to optimize human well being and overall system performance.

### Gedraag u als consultant

- **Mag het iets meer zijn**
  - Ik heb als preventieadviseur advies gegeven
  - Ik ben niet verantwoordelijk voor de uitvoering
- **Doelstelling**
  - Oplossingen, verbeteringen werkomstandigheden
  - Met positief impact op rendement
- **De uitdaging**
  - Werkgever en werknemers tevreden



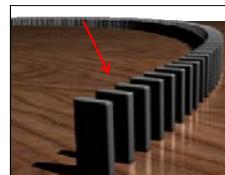
11

BES Maart 2012



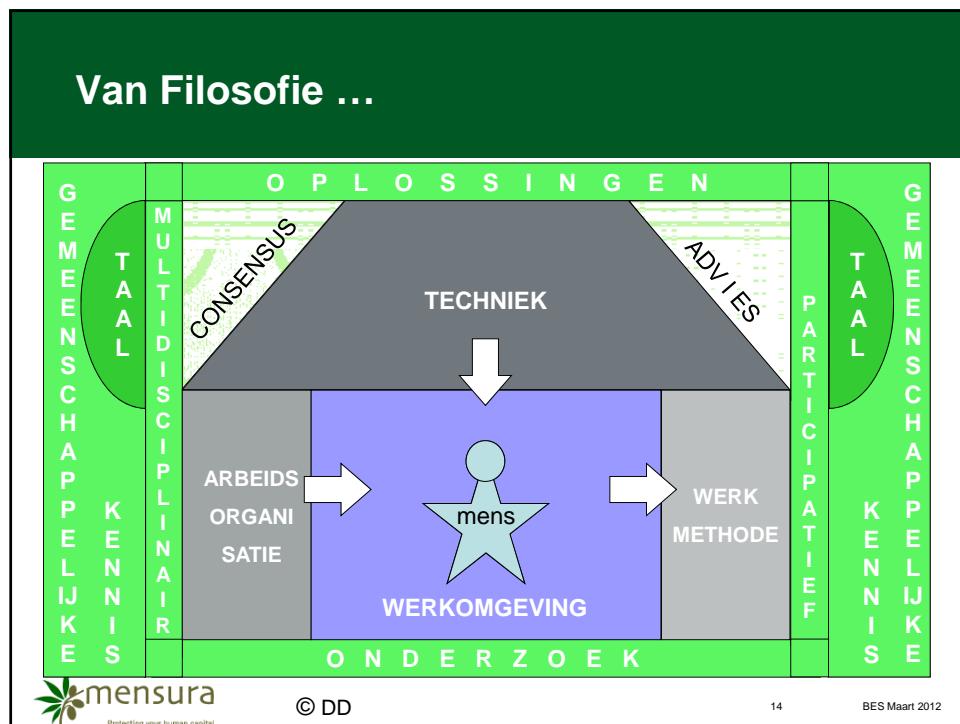
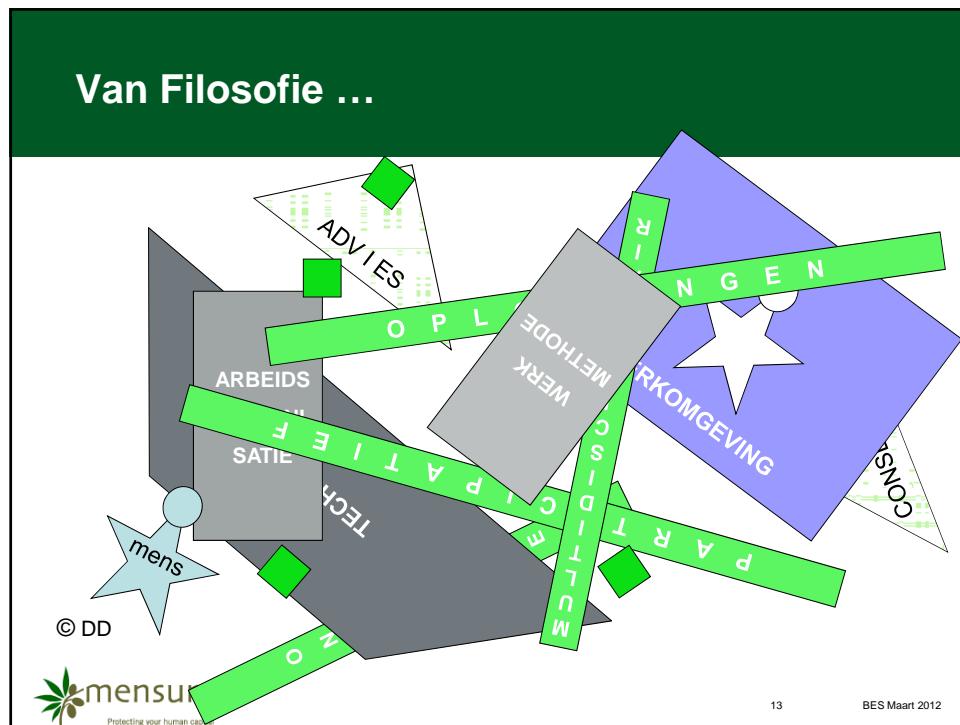
## Doelstellingen van de ergonomist

- **Kom eens langs en zeg ons wat we moeten doen**
  - Resultaat beperkt
  - Wall dressing
- **Waarom**
  - Vaak minder goede adviezen
  - Interfererende factoren niet gekend

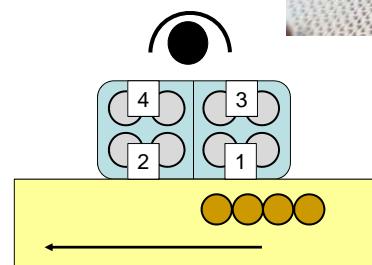


12

BES Maart 2012



## Zijsprongetje werkmethode



Positie vingers  
linker hand  
wordt bepaald  
door product

## ... Naar model van aanpak

## Obs

- **Observatie**
  - Helikopter view
  - Later focussen op belastende handelingen en oplossingen
  - Proces begrijpen
  - Return hiervoor komt later
    - Participatieve &
    - Multidisciplinaire besprekingen
  - Go with them



## ... Naar model van aanpak

Obs



 mensura  
Protecting your human capital

17

Info Dept Ergonomie

## ... Naar model van aanpak

Part

- **Participatieve bespreking**
  - Met operatoren, eventueel teamleader
  - Input van operatoren over werk
    - Algemeen
    - Belastende aspecten
  - Aftoetsen van waarnemingen
    - Heb ik alles gezien
    - Heb ik alles gehoord
    - Zijn mijn interpretaties goed
  - Go with them



 mensura  
Protecting your human capital

18

BES Maart 2012

## ... Naar model van aanpak

Part

- **Participatieve bespreking**
  - Take them with you
    - Informeren
      - Belastende handelingen
      - Multicausale / cumulatief aspect
    - Ze moeten begrijpen waarom zaken zullen veranderen
  - Toetsen van de veranderingen, grote lijnen
    - Zoek naar commitment
    - Laat ze voorstellen doen
    - Zorg dat ze deel zijn van de oplossingen



**Oplossingen komen best van de betrokkenen**



19

BES Maart 2012

## ... Naar model van aanpak

Part

- **Participatieve bespreking**
  - Wat moet nog gebeuren
    - Besef bij werknemers dat
      - Alles verbeteren niet zal lukken
      - Ook kleine aanpassingen nut hebben
    - Aanvaarden van de veranderingen
      - Door ze te begrijpen

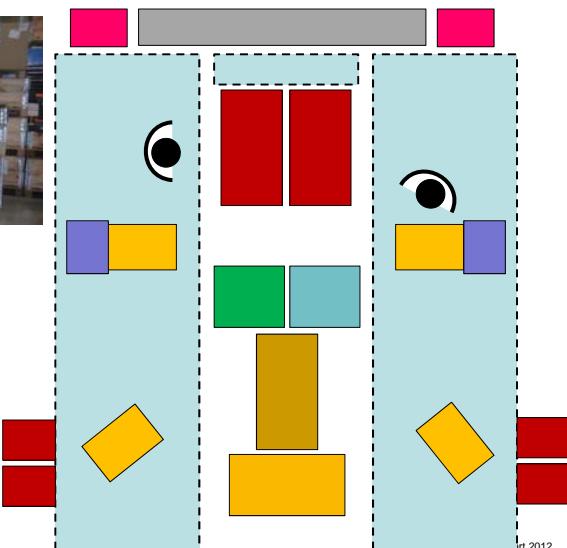


20

BES Maart 2012

## ... Naar model van aanpak

Part



## ... Naar model van aanpak

Mult

- **Multidisciplinaire bespreking**
  - Met preventieadviseur, productie manager, logistiek manager, technisch manager, plant manager
  - Doelstelling
    - Akkoord over zo veel mogelijke aanpassingen van de werkomstandigheden
  - Hoe
    - Maak duidelijk dat je het proces begrijpt
    - Take them with you
      - Informatie over belastende handelingen
    - Go with them
      - Spreek hun taal
      - Laat u niet afschrikken door de .... neen, dat kan niet



## ... Naar model van aanpak

Mult

- Multidisciplinaire bespreking
  - Hoe
    - Verdedig de knelpunten, bespreek de adviezen
      - Andere oplossingen met zelfde effect zijn even goed
    - Pick your fights
      - You can't win them all
      - You have to lose a few by definition
  - Project eindigt bij akkoord van de door te voeren aanpassingen
  - Follow-up
    - Is meestal aangewezen, zeker bij proefopstellingen
    - Wordt vaak spontaan gevraagd door opdrachtgever

**Oplossingen komen best van de betrokkenen**

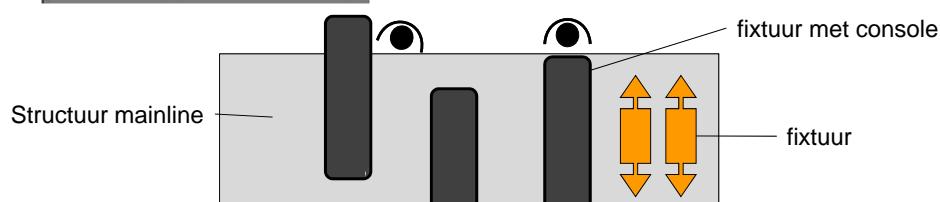


23

BES Maart 2012

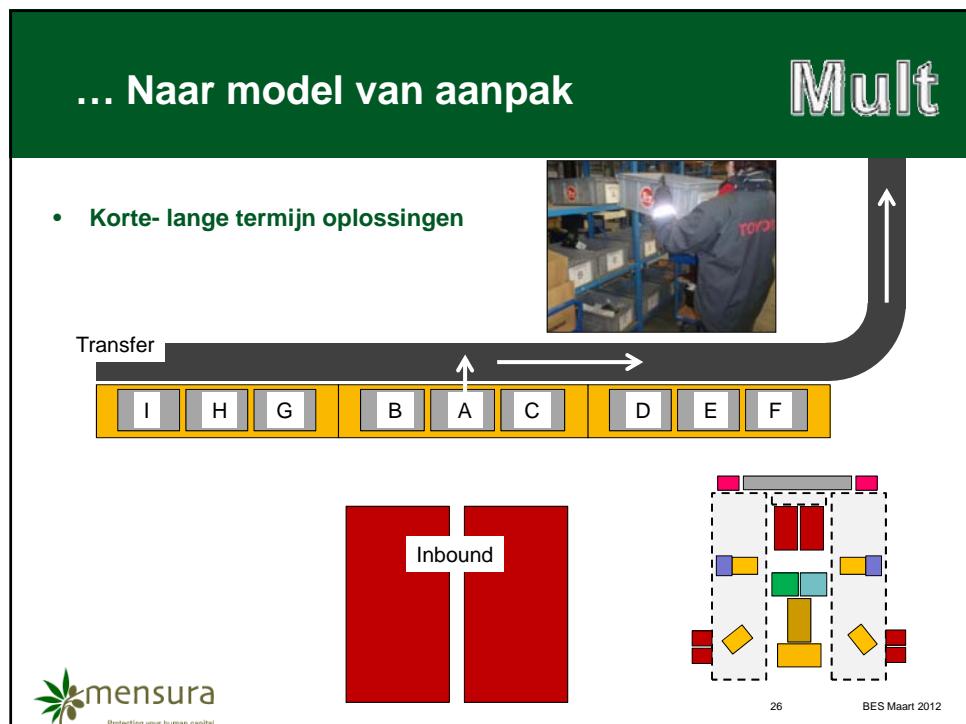
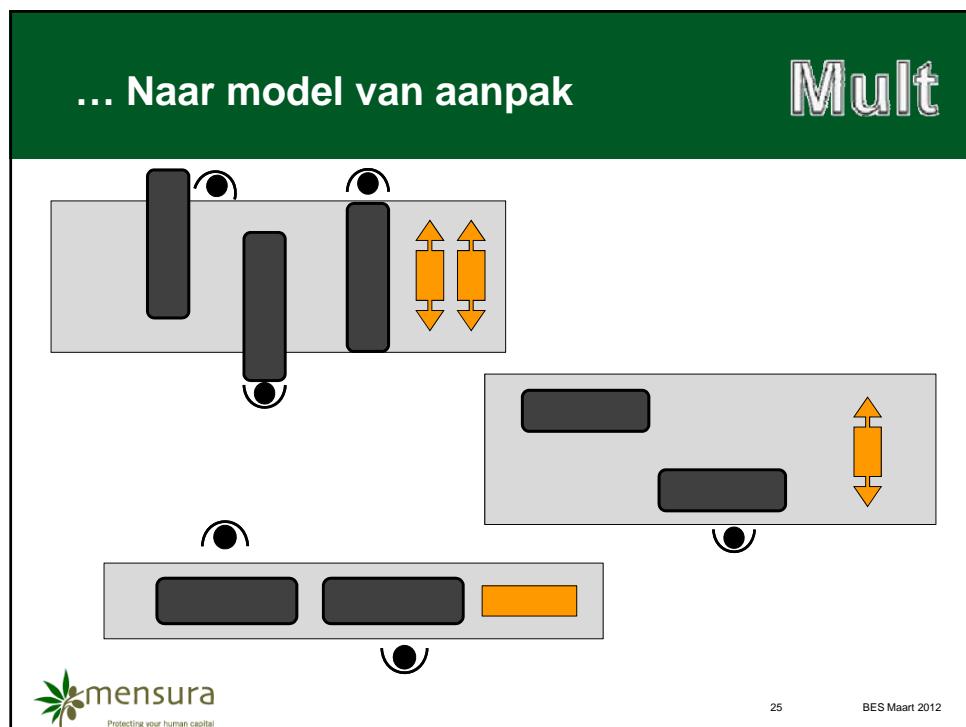
## ... Naar model van aanpak

Mult



24

BES Maart 2012



## Risicoanalyse of niet

- **Risicoanalyse of niet**
  - Neen, zeker niet systematisch
  - Hoeveel RIE voor 1 arbeidssituatie
  - Representatief?
    - Intra- en interindividuele variatie
  - **Of toch**
    - **Participatieve risicoanalyse**
  - Geen andere keuze bij interne discussies
    - Ergonomist als scheidsrechter
  - Eventueel voor objectivering probleem
    - Speak with data



27

BES Maart 2012

## Risicoanalyse of niet

- **Hypothese**
  - 1 taak bestaande uit 14 handelingen
  - Werksituatie met een rotatie met 3 andere taken met respectievelijk 10, 12 en 18 handelingen
  - Hoe RIE, hoe sommatie, representatief?
  - Te veel gefocust zijn op zware handelingen
  - Quid gele resultaten? Quid diversiteit belasting?
  - Welke voorstellen ga je doen?
    - Laad je u leiden door RIE voor verbeteringsvoorstellen?



28

BES Maart 2012

## Risicoanalyse of niet

- **Nadeel**

- Je bent niet in het proces
- Je spreekt hun taal niet
- Je laat je leiden door de risicoanalyse

- **Vertrouw je ervaring en de participatieve input**

- Vertrek van alle belastende handelingen in hele proces
- Geef prioriteit aan oplossingen die een remedie zijn voor meerdere belastende handelingen
- Heel vaak gaat dit over lay-out en opstellingen



## Risicoanalyse of niet

- **Nieuwe bedrijfsnorm, verhogen maximaal gewicht**

- Advies gevraagd, door ingenieur



## Risicoanalyse of niet

- **NIOSH multi-task**
  - Cumulatieve tilindex
    - 1,329 bij max gewicht van 13 kg
    - 1,474 bij max gewicht van 15 kg
  - VCG norm
    - Andere aspecten dan gewicht
- **Risicoanalyse**
  - Negatief advies
    - Bij actuele situatie
  - Ondersteunend
    - Bij opbouw nieuwe situatie



31

BES Maart 2012

## Van advies tot oplossing

- **Juist starten, manier van aanpak vastleggen**
  - Bekijk de belasting door het werk in een breed perspectief
- **Projectmatige stapsgewijze aanpak**
  - Observatie - participatief - multidisciplinair
  - Project eindigt bij akkoord aanpassingen
  - Beter nog bij implementatie oplossingen
- **Goede ergonomische kijk op werk**
  - Problemen zien
  - Goede aanvaardbare alternatieven, aanpassingen, oplossingen



Ergonomische  
Competentie



32

BES Maart 2012

## Van advies tot oplossing

- **Je blijft afhankelijk van je partners in de projecten**
  - Probeer dit in te dijken
  - Manage het project
- **Sleutel om van advies tot oplossingen te geraken IS NIET**
  - Participatief en Multidisciplinair werken
- **MAAR WEL DE MANIER WAAROP**
  - Participatief en multidisciplinair gewerkt wordt

Project  
Management  
Vaardigheden



33

BES Maart 2012

## Conclusies

- **Rol van de ergonom**
  - Ergonom kan nooit de problemen alleen oplossen
  - Meerdere vaardigheden zijn nodig
    - De ergonom moet
      - Zijn ergonomische competentie gebruiken in elke discussie
      - Zoeken naar de best haalbare en realistische oplossingen
      - Bekwaam zijn om te luisteren, te onderhandelen, te overtuigen, compromissen te sluiten, gevoel hebben voor een goede timing, de taal van anderen spreken....

Project  
Management  
Vaardigheden

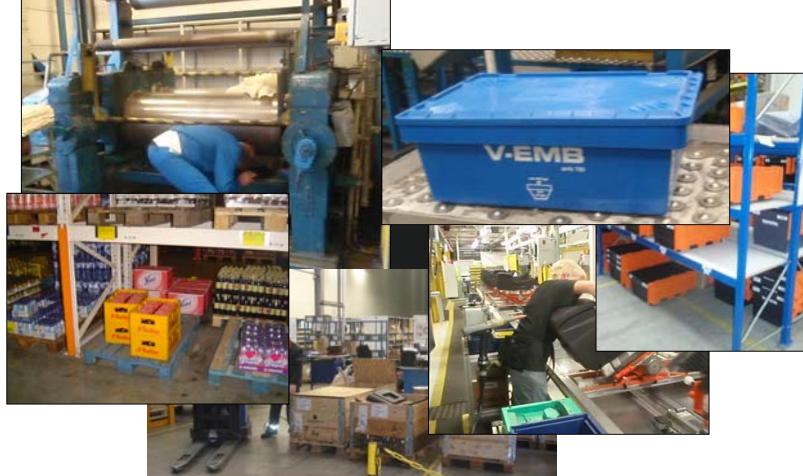
Ergonom  
Compete



34

BES Maart 2012

## Vragen



**BES**  
BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY  
<http://www.besweb.be>

L'ERGONOMIE AU CŒUR DE LA PRÉVENTION DES RISQUES POUR UN MEILLEUR BIEN-ÊTRE DES TRAVAILLEURS ET DE L'ENTREPRISE

**BES Belgian Ergonomics Society**  
Journée nationale de la BES  
Le 27 mars 2012

APPROCHE ERGONOMIQUE DE PRÉVENTION ET DE BIEN-ÊTRE DANS LE CADRE DE

**DEUX PROJETS DE CONCEPTION DE POSTES DE TRAVAIL ET DE DEMANDES D'AIDES AU FONDS D'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**

**Provikmo**  
Francis Cornillie, Ergothérapeute, Ergonome Eur.Erg. - Hygiéniste Industriel  
GSM : 0479/97.99.91  
[francis.cornillie@provikmo.be](mailto:francis.cornillie@provikmo.be)  
<http://www.eurerg.org/siteEurErg>  
<http://www.provikmo.be>

**Centre for Registration of European Ergonomists (CREE)**  
Centre for Registration of European Ergonomists

SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  
Auditorium Storck  
Rue Ernest Blériot, 1  
1070 Bruxelles

## INTRODUCTION

**BES**

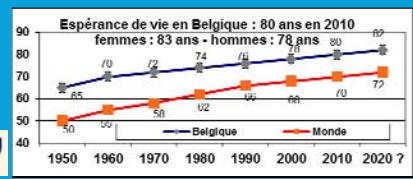
Depuis quelques temps, dans le cadre de nombreux enjeux économiques et politiques européens, renforcés par les statistiques d'espérance de vie en Europe ainsi que l'époque où l'on croyait que retirer un travailleur plus âgé favoriserait l'emploi de plus jeunes semble révolue, beaucoup de travailleurs devront dorénavant : **prester bien et plus longtemps !**

Ces nouvelles données du « temps » de travail, influencent sensiblement divers thèmes de discussions en entreprise (employeurs, représentants des travailleurs, les travailleurs eux-mêmes, les Conseillers en Prévention).

**Quelles sont les conséquences pour l'avenir ?** en termes d'absentéisme, de motivation, de production, de qualité de services, d'accidents de travail, de maladies professionnelles, d'apparition de TMS, de fatigue nerveuse, de stress, de pénibilité (physiques, psychiques,...) ?

Par rapport à plusieurs de ces interrogations, « l'ergonomie » est incontournable dans l'analyse de l'activité si le but est de réduire par des mesures de prévention judicieuses les conséquences du vieillissement en entreprise : **L'ergonome doit d'abord identifier les contraintes réelles du travail, afin d'en limiter la pénibilité, les astreintes** (réaction à la contrainte). Il ne faut pas d'abord former le travailleur à son poste, il faut d'abord former, transformer, adapter le poste de travail au travailleur.

Pour limiter la pénibilité, il n'y a pas d'autres choix que de rechercher à **adapter le travail à l'Homme**

| Année  | Belgique (femmes) | Belgique (hommes) | Monde (femmes) | Monde (hommes) |
|--------|-------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 1950   | 70                | 65                | 50             | 45             |
| 1960   | 72                | 67                | 52             | 49             |
| 1970   | 74                | 70                | 55             | 50             |
| 1980   | 76                | 72                | 58             | 52             |
| 1990   | 78                | 74                | 60             | 54             |
| 2000   | 80                | 76                | 62             | 56             |
| 2010   | 82                | 78                | 64             | 58             |
| 2020 ? | 84                | 80                | 66             | 60             |

**BES**  
BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

## INTRODUCTION (SUITE)

L'adaptation du travail à l'Homme

Ce sont les objectifs et les fondements même de l'ergonomie :



- **Adapter le travail à l'homme** en tenant compte de ses capacités et des limites « humaines » (capacités physiques, dimensions corporelles, vision, capacité de traitement des informations, âges, ...)
- **Analyser les exigences de la tâche** confiée au travailleur et les facteurs qui l'influencent comme les caractéristiques matérielles et des outils, la durée, l'environnement physique, les horaires, les cadences, le travail en équipe, ...
- **Prendre en compte les comportements des opérateurs** en étudiant plusieurs facteurs qui le déterminent (contenu de la tâche, vécu, ...)



« Il faut adapter le travail à l'homme, pas l'inverse. L'analyse ergonomique doit être centrée sur l'activité « réelle » afin d'identifier les vrais besoins. Seulement ce type d'analyse permet d'organiser des situations de travail plus durables, évolutives et réalistes ».

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

### Plan de la présentation

1. Mise en situation de deux demandes d'intervention
2. Recadrage des objectifs et à quels prix ?
3. Brève présentation des deux entreprises
4. Demandes d'aides au fonds de l'expérience professionnelle
5. Modalités ergonomiques pour atteindre les objectifs
6. Observation des adaptations proposées




## MISE EN SITUATION DE DEUX DEMANDES D'INTERVENTION

Secteur d'activité : Industrie

Spécialité des entreprises :

**Entreprise 1** : extrusion de profilés en aluminium

**Entreprise 2** : spécialisée dans la réparation de palettes industrielles en bois

Particularités :

**Entreprise 1** : années 60, très régulièrement modernisée,

Personnel dont la pyramide des âges révèle 30% de travailleurs de plus de 45 ans (pas de turn-over)

**Entreprise 2** : Etablissement de Travail Adapté ETA (sourds et muets)

Personnel très stable par la particularité d'un ETA



Merci aux entreprises pour la confiance et le travail réalisé



FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

## RECADRAGE DES OBJECTIFS

Objectif initial de la demande : Formation à la manutention de charges

Qui demande l'intervention : Conseiller interne de prévention et Conseiller externe de prévention Médecin du travail – suite interpellation des CPPT 1&2 : décision de l'employeur

Pourquoi cette demande : Mieux maîtriser la problématique des TMS et particulièrement les maux de dos et genoux, diminuer l'absentéisme important pour raisons médicales :

**Entreprise 1** : Plaintes physiques récurrentes genou & maux de dos des ouvriers plus âgés travaillant à la **redresseuse des profilés en aluminium**

**Entreprise 2** : Incidents et accidents de travail plus nombreux que dans le reste de l'entreprise, maux de dos sévères de plusieurs ouvriers dans l'atelier des **réparation des palettes en bois**

Recadrage des objectifs :

Entreprises 1 & 2

- ✓ demande de pouvoir observer le travail à la redresseuse des profilés et réparations des palettes en bois, repérage des dysfonctionnements, observation des comportements, vidéos des observations, ... compréhension du travail
- ✓ pose d'un diagnostic ergonomique sur l'observation réalisée,
- ✓ mise en évidence des limites « d'une formation seule à la manutention manuelle de charges »,
- ✓ élaboration d'une proposition mettant en évidence l'adaptation nécessaire du poste de travail (prévention collective),
- ✓ présentation d'un plan d'action possible au CPPT afin de mieux maîtriser les risques (particulièrement pour les travailleurs plus âgés),
- ✓ demande au fonds de l'expérience professionnelle le feu vert pour une analyse ergonomique complète du poste de travail,



## BRÈVE PRÉSENTATION DES DEUX ENTREPRISES

### Entreprise 1 :

**Le personnel** est très stable et **ne quitte pas l'entreprise** pour aller travailler autre part ! 210 travailleurs

**Plus de 30% des travailleurs ont plus de 45 ans !**

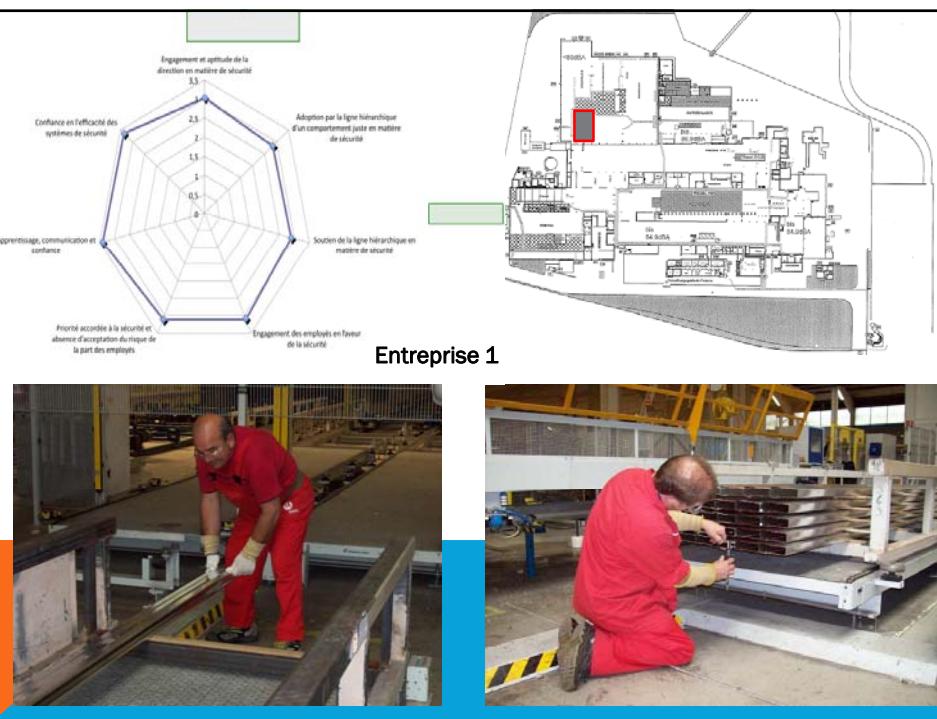
Le travail est réalisé en **quatre équipes**: 22:00-06:00, 14:00-22:00, 6:00-14:00, du dimanche soir 22:00 heures au samedi soir 22:00 heures. Une fois la pause du matin terminée les travailleurs ont une semaine de congé et recommence le dimanche soir avec le travail de nuit.

**Pour les travailleurs d'un âge « plus avancé », travailler en poses devient plus difficile avec le temps et particulièrement au niveau des postes où les manipulations « d'objets » sont fréquents**

La culture « prévention » s'est fortement développée durant les dernières années et l'ergonomie occupe une place de plus en plus importante dans l'organisation, le concept du travail et notamment dans le cadre de plusieurs aménagements de postes de travail et de bien-être global du travailleur.



FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012



## BRÈVE PRÉSENTATION DES DEUX ENTREPRISES

### **Entreprise 2 :**

**Le personnel** est également très stable et **ne quitte pas l'entreprise** pour aller travailler ailleurs « Etablissement de Travail Adapté »

150 travailleurs

**Nombreux travailleurs de plus de 45 ans !**

Le travail est réalisé en une équipe de jour

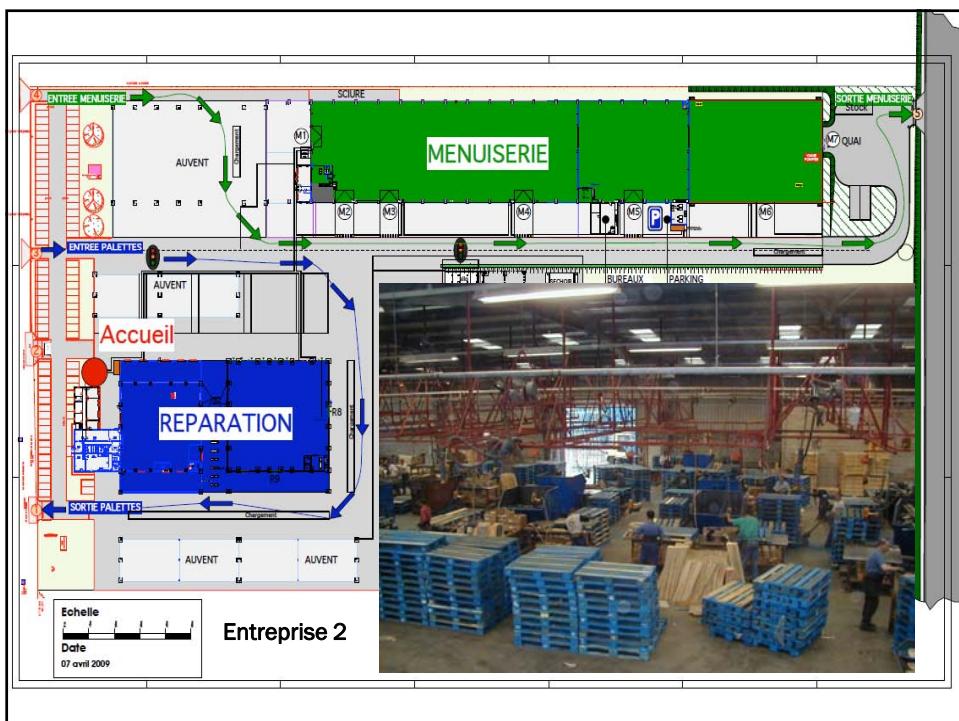
La culture « bien être au travail » se développe mais est plus difficile à mettre en place dans une entreprise de travail adapté ETA. D'une manière générale les opérateurs sont moins enclin à respecter certaines procédures de travail. L'handicap auditif et de la parole isole d'une certaine manière le travailleur

Généralement peu de plaintes par rapport au travail

Un CPPT fonctionne tous les mois



FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012



**DEMANDES D'AIDES AU FONDS DE L'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**

**Entreprises 1 et 2 : présentation et explication du fonds de l'expérience professionnelle et remise de la brochure destinée aux entreprises, vision du site [www.fondsdelexperiencprofessionnelle.be](http://www.fondsdelexperiencprofessionnelle.be)**

**But : pouvoir démarrer une analyse ergonomique afin d'améliorer significativement les conditions de travail à long terme et d'une manière collective**

|                              | Belgique 2003          | Europe 2003                   | Belgique 2010 |
|------------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------|
| Taux d'emploi                | 59,6 %<br>(2006: 61 %) | 64,3 %<br>(2006: 64,7% UE-15) | 70 %          |
| Durée moyenne d'une carrière | 37 ans                 | 41 ans                        | 40,2 ans      |
| Age moyen quitte emploi      | 57,8 ans               | 60,9 ans                      | 60 ans        |
| Taux d'emploi des 55 plus    | 28 %<br>(2006: 32 %)   | 41,1 %<br>(2006: 45,3% UE-15) | 50 %          |

**Le Fonds de l'expérience professionnelle**  
BROCHURE DESTINÉE AUX ENTREPRISES  
Ann 2006  
Direction générale Humanisation du travail

**LE FONDS DE L'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**

**Le Fonds de l'expérience professionnelle**  
AR du 1 juillet 2006

- **Objectifs**
  - Employeurs: améliorer conditions de travail (organisation de travail, possibilité d'emploi...) pour garder les 45+ et conserver leurs compétences
  - Travailleurs: améliorer conditions de travail pour leur laisser la possibilité de rester: flexibilité, formation, valorisation de leurs compétences
- **Missions**
  - Sensibiliser: problématique de gestion des âges
  - Subvention de projets
- **Activités du Fonds: depuis avril 2004**

**BES**  
BELGIQUE EXPÉRIENCES SOCIÉTÉ

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**LE FONDS DE L'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**



**Subvention de projets**

- **Outil de diagnostic**
  - But:
    - Dépister facteurs susceptibles d'améliorations
    - Formuler des recommandations
  - Exemple: SOBANE – Déparis
    - Réunion: pour rappel avec des 45+
  - Ou autre méthode approuvée par le SPF
  - Par le conseiller en prévention médecin du travail

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**LE FONDS DE L'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**



**Conditions d'octroi pour les entreprises**

- **45+**
- Durée maximale du projet 24 mois
- **Avis**
  - du conseil d'entreprise, ou à défaut du CPPT, ou à défaut de la délégation syndicale ou à défaut des travailleurs
- **Participation des travailleurs**
  - Associés à l'établissement et à l'exécution des actions
- **Avis favorable du SIPP ou SEPP**
- **Occuper les 45+ durant le projet (au moins 12 mois)**
- **Le projet ne peut débuter qu'après l'introduction de la demande**
- **Pas en état de faillite ou de liquidation, pas sous concordat judiciaire, pas l'objet d'une procédure de faillite ou de concordat**
- **Avoir rempli ses obligations sociales et fiscales durant les deux dernières années**

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**LE FONDS DE L'EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**



**En pratique, demande de subvention**

- Par envoi recommandé ou
- Par envoi électronique (format pdf):
 

**fep@emploi.belgique.be**

– en mentionnant qu'il s'agit d'une demande officielle
- Demande à introduire AVANT le début du projet

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**MODALITÉS ERGONOMIQUES POUR ATTEINDRE LES OBJECTIFS**

- STRATÉGIE D'ÉVALUATION : SOBANE
- MISE EN PLACE DU DÉPISTAGE PARTICIPATIF DES RISQUES : DEPARIS
  - Une réunion d'information et de sensibilisation avec la ligne hiérarchique
  - Présentation de la démarche en CPPT
  - Sur base de l'observation ergonomique du travail, adaptation du document de base DEPARIS
  - Illustration à l'aide de photographies et vidéos des situations de travail qui seront abordées par le groupe de travail.
  - **But :** appréhender globalement et rapidement le travail réel ainsi que les situations de travail susceptibles d'être plus à risques et proposer des améliorations.
- Par l'intermédiaire du Service Interne de Prévention, nous avons distribué le document de travail Déparis préalablement adapté (une semaine avant la réunion de travail).
  - **But :** faire intervenir l'ensemble des intervenants du poste de la redresseuse et réparation des palettes, afin de préparer la réunion du groupe de travail.

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**MODALITÉS ERGONOMIQUES POUR ATTEINDRE LES OBJECTIFS**

**Entreprise 1**

**Département 6626 poste : redresseuse d'aluminium de 2 m à 8 m**

*Identification du groupe de travail :*  
 Date du dépistage participatif : 27 mai 2011  
 Heure début de l'interview : 8h30  
 Heure de fin : 10h15

Nombre de personnes de la ligne présentes au Déparis : 4 personnes  
 Nombre de pers. total sur cette ligne : 16 personnes

Nom des intervenants :  
 Monsieur XYZ Guy, (**45 ans**)  
 Monsieur YZX Roland, (**48 ans**)  
 Monsieur XZY Salvator, (**55 ans**)  
 Monsieur ZXY Harald, (**58 ans**)  
 Madame XYZ, Conseiller en prévention

*Remarques formulées en début de réunion :*  
 Problèmes de dos lors du levage des profilés en aluminium, positions de travail souvent difficiles, (dos genoux au sol, ...) tonnages importants + 5 tonnes/journée, (+- 150 tonnes/mois)

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

**ENTREPRISE 1 : SYNTHÈSE DU PROFIL DU POSTE « REDRESSEUSE » POUR LES INTERVENANTS UN PROFIL SANS APPEL & ATYPIQUE !**

| Synthèse des DEPARIS  | REDRESSEUSE* |   |  |  |  |  |
|---|--------------|---|--|--|--|--|
| 1. Les lieux et zones de travail  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 2. L'organisation du travail  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 3. Les accidents de travail   | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 4. Les risques électriques et d'incendie                                | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 5. Les commandes et signaux   | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 6. Le matériel de travail, les outils, les machines                     | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 7. Les positions de travail   | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 8. Les efforts et les manutentions                                      | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 9. L'éclairage  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 10. Le bruit  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 11. L'hygiène atmosphérique   | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 12. Les ambiances thermiques  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 13. Les vibrations  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 14. L'autonomie et les responsabilités individuelles                    | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 15. Le contenu du travail   | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 16. Les contraintes de temps  | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie | ○            | ○ |  |  |  |  |
| 18. L'environnement psychosocial  | ○            | ○ |  |  |  |  |

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

## LES FACTEURS À REVOIR PRIORITAIREMENT SONT (SUITE) :



- |   |   |
|---|---|
| <i>7. Les positions de travail</i>        | ⊗ |
| <i>8. Les efforts et les manutentions</i> | ⊗ |



FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

LE TRAVAIL AU POSTE « REDRESSEUSE » A ÉTÉ FONDAMENTALEMENT TRANSFORMÉ,  
IL Y A QUELQUES MOIS, PAR LA MISE EN PLACE DE 16 TABLES ÉLÉVATRICES ET LE  
RENFORCEMENT DU NIVEAU D'ECLAIREMENT



FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012

## ENTREPRISE 2 : LA SYNTHÈSE DU PROFIL DU POSTE « RÉPARATION DES PALETTES » POUR LES INTERVENANTS

  
BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

| Synthèse des DEPARIS  | 1. Réparation des palettes |
|---|----------------------------|
| 1. Les locaux et zones de travail                                       | @@                         |
| 2. L'organisation du travail  | @@                         |
| 3. Les accidents de travail   | @@                         |
| 4. Les risques électriques et d'incendie                                | @@                         |
| 5. Les commandes et signaux   | @@                         |
| 6. Le matériel de travail, les outils, les machines                     | @@                         |
| 7. Les positions de travail   | @@                         |
| 8. Les efforts et les manutentions                                      | @@                         |
| 9. L'éclairage  | @@                         |
| 10. Le bruit  | @@                         |
| 11. L'hygiène atmosphérique   | @@                         |
| 12. Les ambiances thermiques  | @@                         |
| 13. Les vibrations  | @@                         |
| 14. L'autonomie et les responsabilités individuelles                    | @@                         |
| 15. Le contenu du travail   | @@                         |
| 16. Les contraintes de temps  | @@                         |
| 17. Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie | @@                         |
| 18. L'environnement psychosocial  | @@                         |



## ENTREPRISE 2 : SYNTHÈSE DES PROPOSITIONS D'AMÉLIORATION (18 PROPOSITIONS) AMÉNAGEMENT DE 2X2 POSTES DE TRAVAIL AVEC L'AIDE DU FONDS D'EXP.

**Suggestions :**

- Plan de travail réglable en hauteur
- Plan de travail équipé de butées réglables aux dimensions des palettes afin de bloquer la palette travaillée
- Installer le système circulaire mobile et central du plan de travail pour faciliter la rotation des palettes (fixer la pédale de commande du système au sol)
- Prévoir un espace entre le plan de travail et le « meuble réserve des planches, blocs et clous » à ~ 0,30 m
- Installer une potence pour assurer le transfert des palettes
- Équiper cette potence d'un bras de minimum 4 m de longueur
- Le bras de potence devrait être équipé d'un système facilitant la prise des palettes avec un maximum de sécurité. Le système à « fourche porte palette (inox) » est le mieux indiqué.
- La fourche inox devrait être équipée d'un facilitateur de type « pneumatique », afin d'aider le travailleur à la montée et la descente des éléments manipulés. Et favoriser aussi la visualisation globale de l'état de la palette à réparer (installer la turbine d'air dans un caisson acoustique)
- Afin de faciliter les manipulations du bras de la potence à fourche, bloquer le retour du bras à +1,2 m de la potence
- Installer un bras (fixe ou mobile) équipé d'un monorail pour la mobilité de la cloueuse principale. Ce bras cloueuse sera installé sous le bras de la potence pneumatique.
- Fixer le retour horizontal de la cloueuse à hauteur d'épaule du travailleur
- Installer un éclairage complémentaire à côté du rail de la cloueuse juste au dessus du plan de travail
- Installer un baffle acoustique pour la musique au poste de travail (permet de réduire le niveau sonore de manière significative par une meilleure répartition)
- Installer la prise et dépose de la cloueuse secondaire (petite) sur le châssis latéral du meuble réserve et à hauteur de main
- Installer un aspirateur fixe pour le nettoyage d'une zone de 2 postes de travail
- Investir dans des scies pneumatiques « antivibratoires » ainsi qu'au niveau du burin pneumatique
- Réaliser le marquage au sol par « zones » : stockage, déchets, réparation, ...
- Assurer un rappel régulier des techniques de la manutention manuelle des charges.

FRANCIS CORNILLIE - PROVIKMO 2012



**OBSERVATION DU TRAVAIL ADAPTÉ « REDRESSEUSE » ET « RÉPARATION DES PALETTES »**

BES  
BELGIAN ERGONOMICS SOCIETY

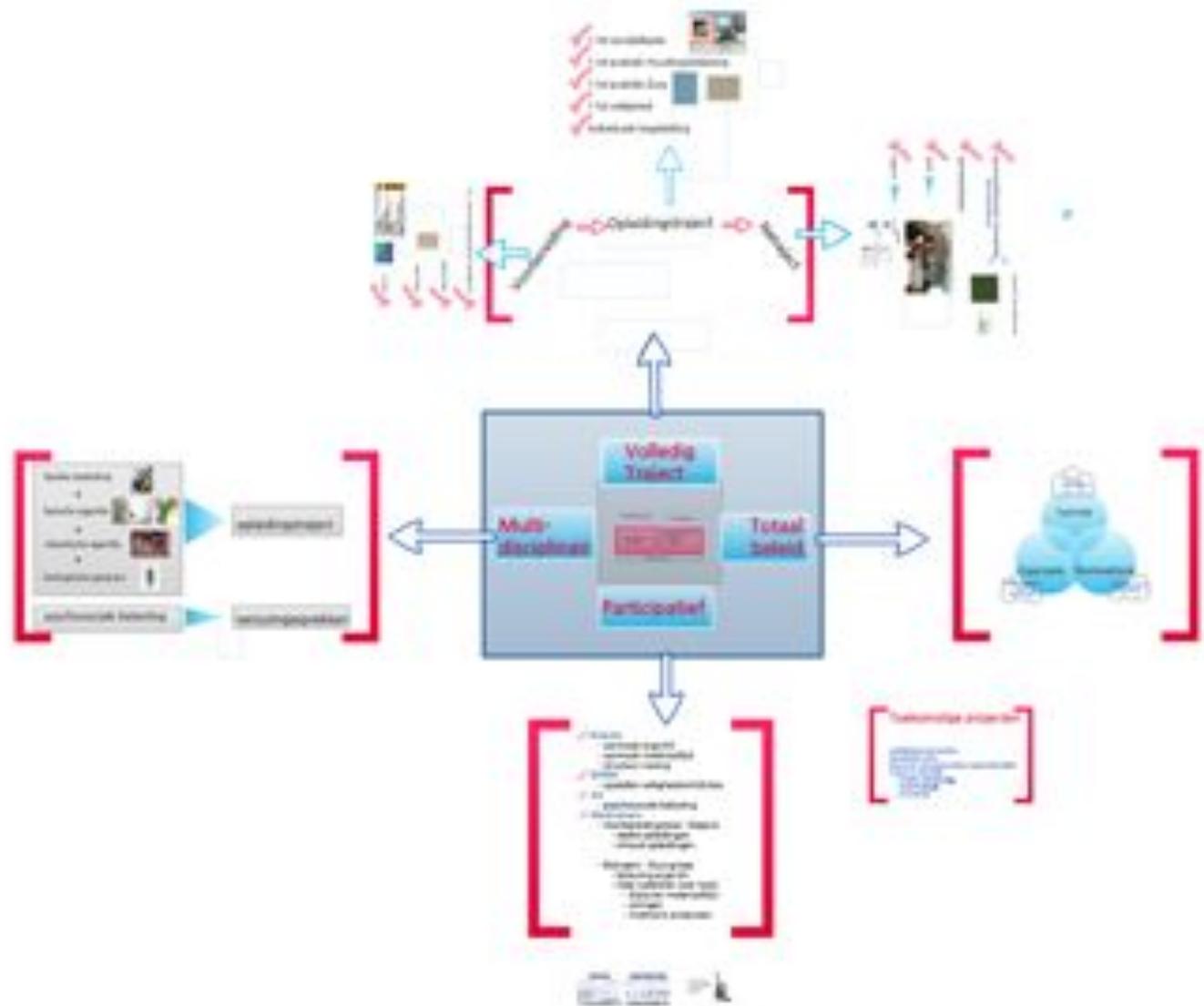
<http://www.besweb.be>

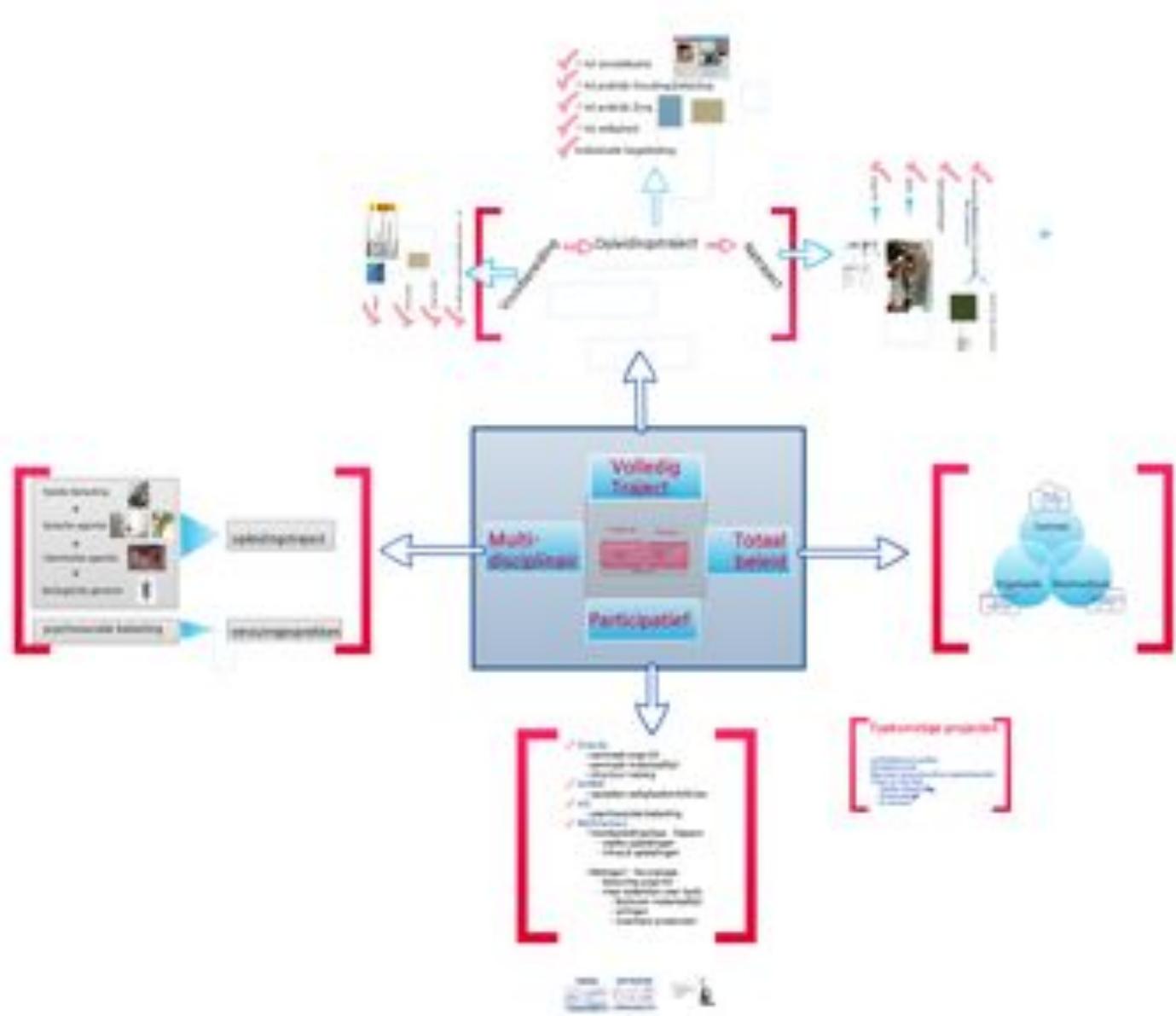
MERCI POUR VOTRE  
ATTENTION

<http://www.provikmo.be>

Centre for Registration of European Ergonomists

SPF Emploi, Travail et Concertation sociale  
Auditorium Storck  
Rue Ernest Blérot, 1  
1070 Bruxelles





**Volledig  
Traject**

**Multi-  
disciplinair**

**Totaal  
beleid**

**Participatief**

|  |   |
|--|---|
| Hoseldiensten  | Thuiszorg   |
| • Directe contacten<br>• Directe dienstverlening<br>• Directe dienstverlening<br>• Directe dienstverlening | • Directe contacten<br>• Directe dienstverlening<br>• Directe dienstverlening |

totaal 290 wkn's

# Project

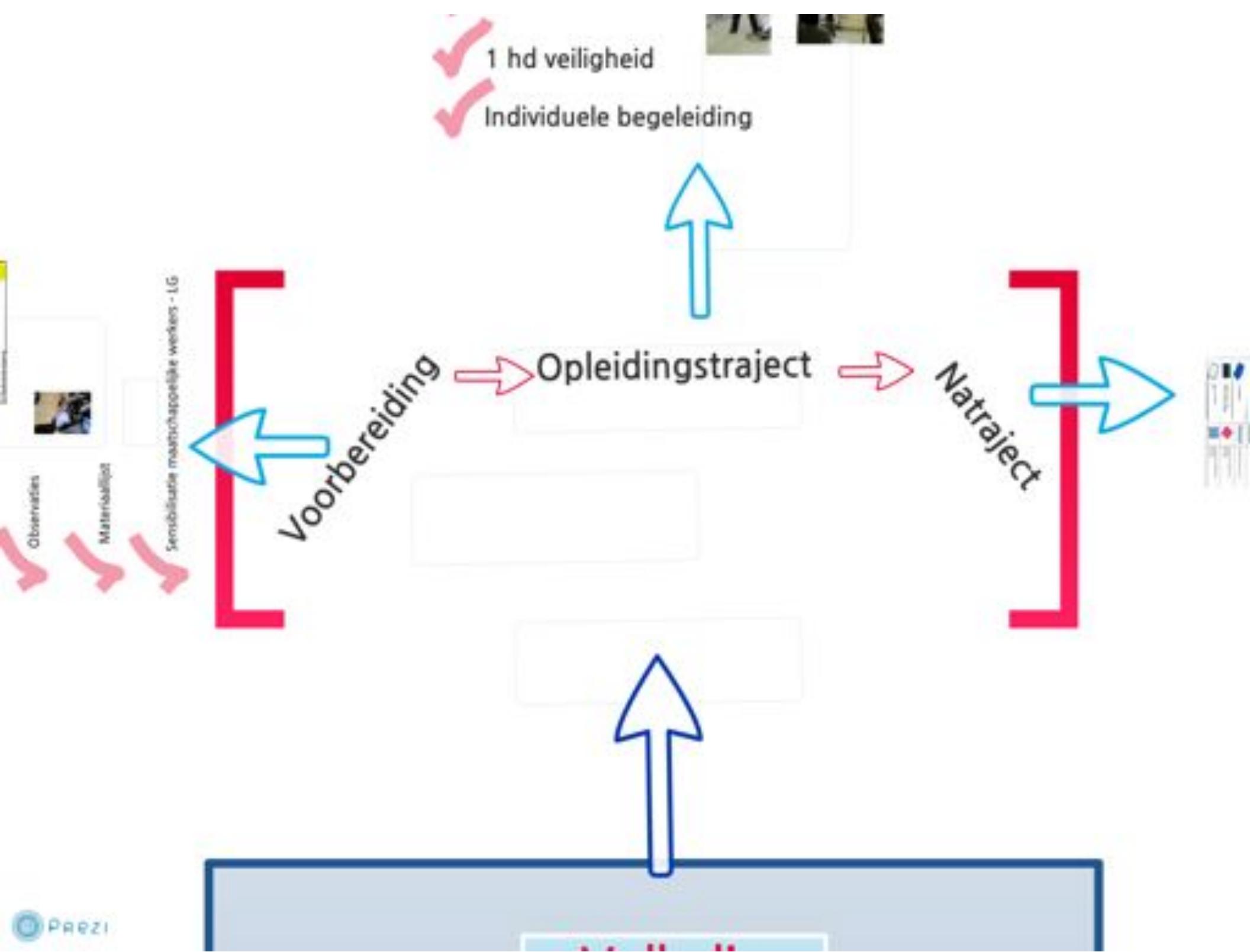
## Hoteldiensten

- Onderhoudsmedewerkers
  - 4 vestigingen
  - 90 wn's

## Thuiszorg

- Medewerkers poetsdienst
- Huishoudhulp
- Verzorgenden
  - 4 regio's
  - 200 wn's

totaal 290 wn's





Deparis



| Aanbevolen activiteiten  | Score |
|--|-------|
| Geen voorbereiding   | 0     |
| Plannen en voorbereiden  | 1     |
| Organisatie en voorbereiding   | 2     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie   | 3     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie   | 4     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie  | 5     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie en voorbereiding  | 6     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie en voorbereiding, voorbereiding en voorbereiding  | 7     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie en voorbereiding, voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding                                   | 8     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie en voorbereiding, voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding                  | 9     |
| Organisatie en voorbereiding, voorbereiding en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie, voorbereiding en presentatie en informatie en presentatie en voorbereiding, voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding en voorbereiding | 10    |



Observaties



Materiaallijst

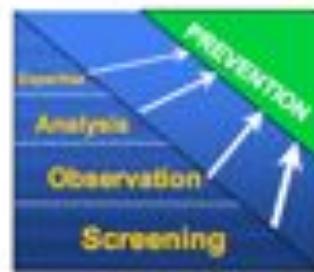


Sensibilisatie maatschappelijke werkers - LG



Voorbereiding

## Deparis



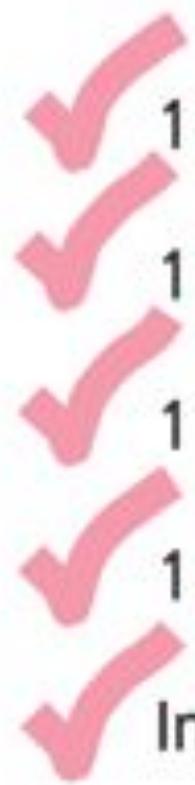
## Observaties



## Materiaallijst

### Arbeidssituatie:

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1. Lokalen en werkzones   | 3 | 0 |
| 2. Organisatie van het werk                                     | 2 | 0 |
| 3. Arbeidsomgewallen  | 1 | 1 |
| 4. Elektrische risico's en brandgevaar                          | 1 | 1 |
| 5. Bedieningsmiddelen en signalen                               | 2 | 1 |
| 6. Materiaal, handgereedschap, machines                         | 2 | 1 |
| 7. Werkhoudingen  | 1 | 1 |
| 8. Krachtdinpanningen en goederenbehandeling                    | 2 | 0 |
| 9. Verlichting – Leesaal  | 1 | 1 |
| 10. Luchthygiëne  | 1 | 1 |
| 11. Thermische omgevingsfactoren                                | 1 | 1 |
| 12. Autonomie en individuele verantwoordelijkheden              | 1 | 1 |
| 13. Inhoud van het werk   | 2 | 1 |
| 14. Tijdsdruk   | 1 | 1 |
| 15. Arbeidsverhoudingen tussen werknemers en hiërarchische lijn | 1 | 1 |
| 16. Psychosociale omgeving                                      | 1 | 1 |



1 hd sensibilisatie



1 hd praktijk Houdingsbelasting



1 hd praktijk Zorg

1 hd veiligheid

Individuele begeleiding



id



Opleidingstraject



Nxt



aansturen van werknemers

✓ Vorming Referentie / stuurgroep  
INSCHOLINGSBELEID

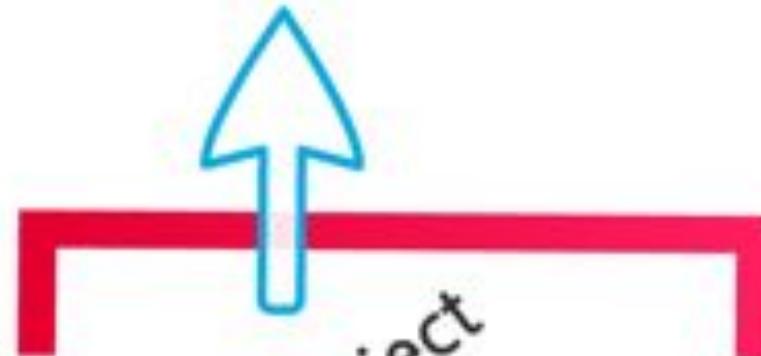


✓ Oprisopleidingen

✓ QUIZ



✓ Ergo-kit



Natraject

# Veiligheid en ergonomie op de vloer is stoer



2012  
OCMW LEUVEN  
THUISZORG



## januari

Wetenschap en techniek  
Basis voor gezondheid en welzijn

### Wetenschap

Wetenschap is een belangrijke bron van kennis en begrijpt hoe dingen werken. Wetenschap helpt ons om betere keuzes te maken en ons leven te verbeteren. Wetenschap kan ons helpen om betere gezondheidsvoorzieningen te creëren en ons omgeving te beschermen.



## mei

Gezondheid en welzijn  
Basis voor gezondheid en welzijn

Gezondheid en welzijn zijn belangrijk voor ons welzijn. Gezondheid en welzijn kunnen worden bereikt door een gezonde leefstijl, goede voeding, voldoende beweging en een gezond omgeving.



## februari

Gezondheid en welzijn  
Basis voor gezondheid en welzijn

Gezondheid en welzijn zijn belangrijk voor ons welzijn. Gezondheid en welzijn kunnen worden bereikt door een gezonde leefstijl, goede voeding, voldoende beweging en een gezond omgeving.



## december

Gezondheid en welzijn  
Basis voor gezondheid en welzijn

Gezondheid en welzijn zijn belangrijk voor ons welzijn. Gezondheid en welzijn kunnen worden bereikt door een gezonde leefstijl, goede voeding, voldoende beweging en een gezond omgeving.



 **Vorming Referentie / stuurgroep  
INSCHOLINGSBELEID**

aansturen van werknemers



 **Opfrisopleidingen**

 **QUIZ** 



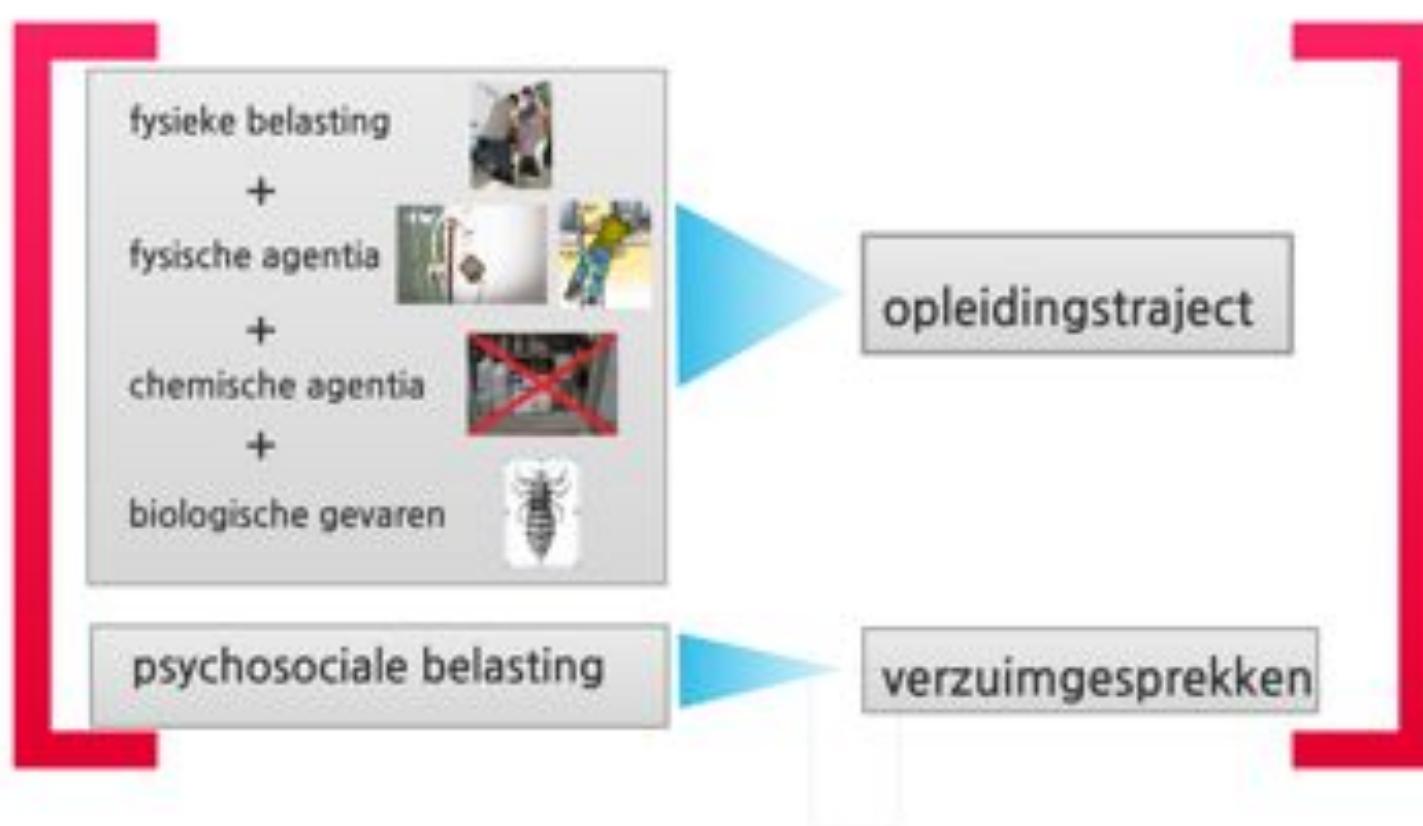
 **Ergo-kit** 

|  |       |  |
|--|-------|--|
|  | Naam: |  |
|  | Naam: |  |
|  | Naam: |  |
|  | Naam: |  |
|  | Naam: |  |



|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  | Micro Punto rood<br>40 x 40 cm<br>zachte vezels      |  | Telescopische stiel aluminium 150-190cm                       |
|  | Micro Punto blauw<br>40 x 40 cm<br>zachte vezels     |  | Velourframe aluminium 25 cm                                   |
|  | Spoontje nr. 4                                       |  | Microframe aluminium 25 cm                                    |
|  | Rubbermessel 30 cm                                   |  | Chromapad papierclip vellen 30 cm                             |
|  | Dishdryholder  |  | Chromapad multimap vellen 40 cm                               |
|  | Mini pad scrub 9 x 10 cm<br>groen met blauwe strepen |  | Chromapad microvezelstof rood<br>40 x 40 cm<br>zachte vezels  |
|  | Mini pad 9 x 10 cm<br>wit                            |  | Chromapad microvezelstof blauw<br>40 x 40 cm<br>zachte vezels |

Mul  
disc





- ✓ Directie
  - aanmaak ergo-kit
  - aanmaak materiaallijst
  - structuur nazorg
- ✓ IDPBW
  - opstellen veiligheidsinfofiches
- ✓ AG
  - psychosociale belasting
- ✓ Werknemers
  - Voorbereidingsfase - Deparis
    - welke opleidingen
    - inhoud opleidingen
  - Natraject - Stuurgroep
    - bijsturing ergo-kit
    - mee nadenken over tools
      - bijsturen materiaallijst
      - wringen
      - inventaris producten

## Nat kussen bij thuisdiensten

### Klassiek dwel

- Komt nog meer voor in thuisituaties
- Meer geschikt voor vuilere ruimtes (met microvezeldoekjes)
- 
- Meer krachtdispersie
- Ongunstige rughouding bij zowel het kussen als het bevestigen van de dwel aan de afrekker

### Mopsysteem

- Betere rughouding bij zowel het kussen als het bevestigen van de mop en de steel
- Beperkte kracht
- Grote schouderbelasting in beperkte ruimtes
- Werkneemsters zijn dit niet gewoon
- To verkiezen boven het kussen met een klassieke dwel

## Wringen van dwelen bij thuisdiensten

### Klassiek dwelen<sup>1</sup>

#### Hannetlyf

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

#### Vleugelaar

• rughouding  
• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

#### Polsers

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

#### Handtang

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

#### Hand of handspijp

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

### Mopsysteem

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

### Microvezeldoekjes

• rughouding  
• armen pos.  
• rughouding  
• schouder pos.

- 1 - heel aandacht voor goede dwelen; microvezeldoekjes wringen gemaakwaags uit en nemen veel uit op
- 2 - Bij manueel wringen, let op de correcte techniek - Verruut de armen met polsen in neutrale stand
- 3 - Een goede rughouding inhoudt de armen op een goede hoogte staan

Inhoud je met armen recht, steeds met 2 armen werken (vul en proppen) en deze slachten voor de half volen



## Ideale stofzuiger

- Min. 7m snoerlengte
- Verstelbare slede
- 1900 watt
- gewicht!





# Toekomstige projecten

Leeftijdsbewust werken

Aangepast werk

Nog meer bewustwording rugproblematiek

Coach on the field

- Fysieke belasting 
- Organisatie 
- Q-controle

# Toekomstige projecten

Leeftijdsbewust werken

Aangepast werk

Nog meer bewustwording rugproblematiek

Coach on the field

- Fysieke belasting 
- Organisatie 
- Q-controle

## Ergonomie de conception



**L'apport de l'ergonomie de conception à la prévention des risques chimiques et autres risques**

**Cas des laboratoires de chimie chez Solvay**

**Stéphane Magron**  
Ergonome

# Plan

Contexte

Outils

- 1. Les plans**
  - 2. La tâche**
  - 3. L'activité**
  - 4. Les apports**
- Questions ?



## Contexte

- ◆ **Ergonomie** : adaptation du travail à l'homme
- ◆ **Conception** en amont vs « maladies de jeunesse »
- ◆ **Objectif** : concevoir des laboratoires  
répondre aux attentes  
anticiper les problèmes  
corrections à court terme
- ◆ **Disciplines associées**  
Hygiène industrielle et Sécurité

# Contexte



# Contexte

- ◆ Restructurations
- ◆ Rassemblement des locaux
- ◆ Laboratoires de recherche et développement
- ◆ Bureaux
- ◆ 11 personnes + stagiaires
- ◆ Accroissement du nombre de personnes

# Contexte

## Les principaux risques en laboratoire

- ◆ Projection de substances chimiques dans les yeux
- ◆ Contact avec la peau
- ◆ Inhalation de substances chimiques
- ◆ Coupure et piqûre
- ◆ Brûlure
- ◆ Chute de personne
- ◆ Chute d'objet
- ◆ Incendie ou explosion
- ◆ Installation électrique



7

# La démarche ergonomique

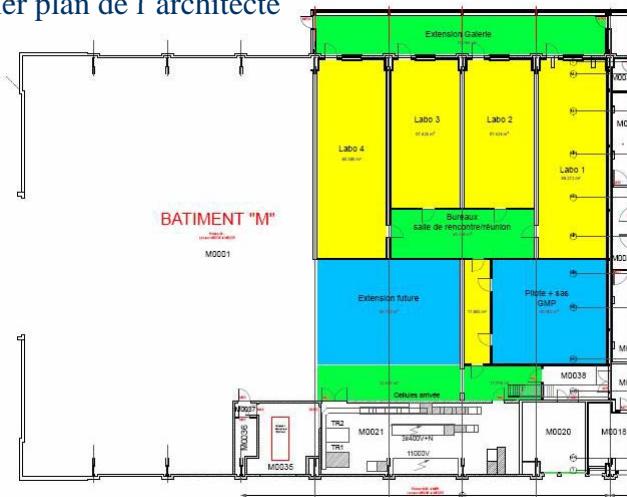
## Intervention en 2 étapes - 2 groupes de travail

- ◆ Les plans des futurs locaux (itératif)
- ◆ L'analyse de la tâche et de l'activité
  - Déparis
  - Evaluations de l'exposition
  - Check-list prévention-stagiaire
  - Observations
  - Entretiens

8

# 1. Les plans

Premier plan de l'architecte



9

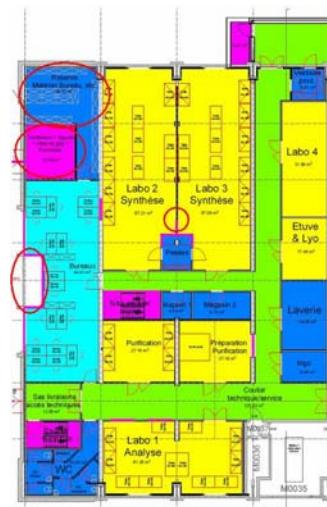
# 1. Les plans

## Buts recherchés : réduire les contraintes

- ◆ Eloignement des appareils bruyants
- ◆ Confinement des substances chimiques
- ◆ Proximité et éloignement entre les locaux
- ◆ Diminution de la manutention
- ◆ Lumière naturelle

10

## 1. Les plans



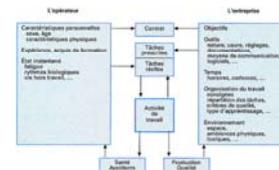
Dernier plan

11

## 2. Analyse de la tâche

### Relever les contraintes du travail prescrit

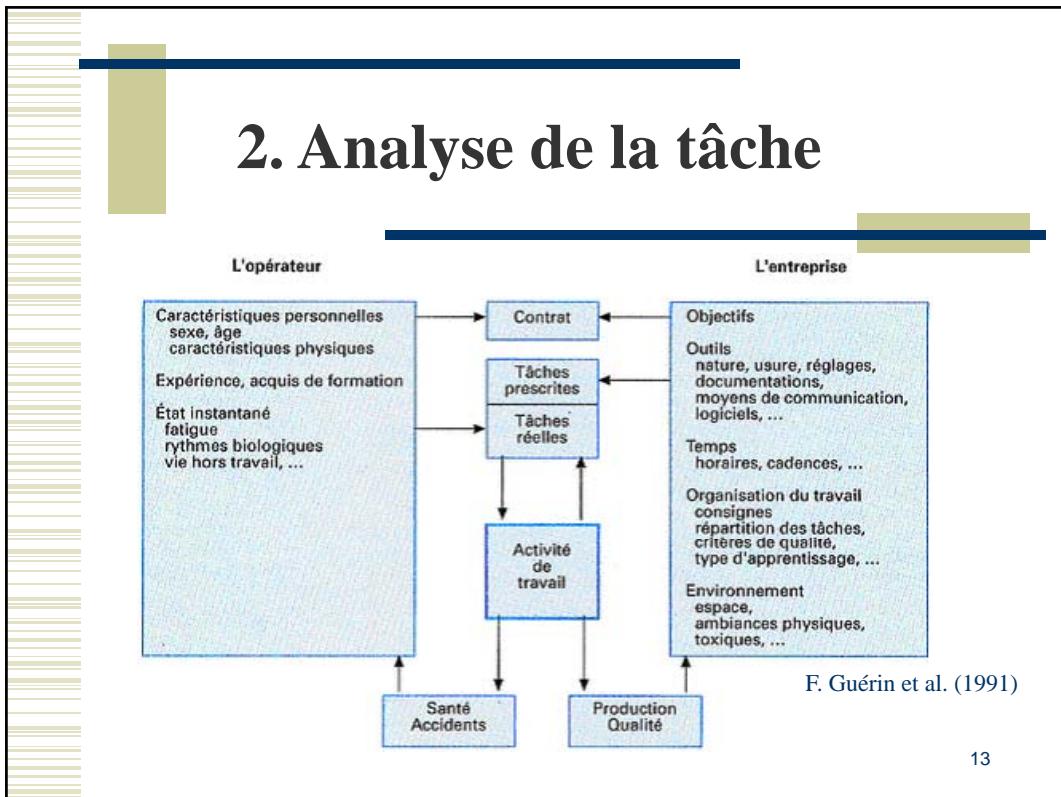
- ◆ La réunion Déparis
- ◆ Les procédures
- ◆ EA-Tool
- ◆ La check-list prévention



F. Guérin et al. (1991)

12

## 2. Analyse de la tâche



**Déparis**   **Procédures**   **EA-Tool**   **Check-list**

### 31 contraintes relevées

- ◆ Encombrement
- ◆ Approvisionnement éloigné
- ◆ Maintenance
- ◆ Postures contraignantes
- ◆ Bruit et chaleur
- ◆ Ambiance chimique
- ◆ Charge de travail...

| Guide de concertation DEPARIS laboratoires chimie |   |
|---|---|
| Pepysphere PCS                                    |   |
| 14/03/2011  |   |
| Feu vert :  | Etat tout à fait satisfaisant                                       |
| Feu orange :                                      | Etat moyen et ordinaire, à améliorer si possible                    |
| Feu rouge :                                       | Etat insatisfaisant, à améliorer nécessairement                     |
| <b>Situation de travail :</b>                     |   |
| 1.  | Les locaux et zones travail   |
| 2.  | l'aménagement technique entre postes de travail                     |
| 3.  | Les accidents de travail  |
| 4.  | Les risques électriques   |
| 5.  | Les risques liés au gaz   |
| 6.  | Les risques incendie et explosion                                   |
| 7.  | Le stockage des produits chimiques ou biologiques                   |
| 8.  | Le matériel de travail, les outils et les machines                  |
| 9.  | Les commandes et signaux  |
| 10.   | Les positions de travail  |
| 11.   | Les efforts et manutentions   |
| 12.   | l'éclairage   |
| 13.   | Le bruit  |
| 14.   | Les ambiances thermiques  |
| 15.   | Les risques d'exposition aux radiations                             |
| 16.   | Les risques chimiques   |
| 17.   | Les risques biologiques   |
| 18.   | Le contenu du travail   |
| 19.   | l'organisation du travail   |
| 20.   | Les contraintes du temps  |
| 21.   | Les relations de travail au sein du personnel et avec la hiérarchie |
| 22.   | l'environnement psychosocial  |

14

Déparis    **Procédures**    EA-Tool    Check-list

---

## Ecarts relevés

- ◆ Gestion des substances chimiques
- ◆ Identification des substances chimiques
- ◆ Maintenance et réparation du matériel

15

Déparis    Procédures    **EA-Tool**    Check-list

---

## Expositions potentielles relevées

- ◆ Pesée de poudres en analyse
- ◆ Pesée et manipulation sous hotte en synthèse
- ◆ Pesée et chargement de scale-up
- ◆ Collecte des fractions de purification



## Mesurages

- ◆ Nettoyage de verrerie au méthanol
- ◆ Synthèse avec acétonitrile



16

Déparis

Procédures

EA-Tool

**Check-list****Contraintes relevées par les stagiaires**

- ◆ Manque de sièges dans les laboratoires
- ◆ Bruit et chaleur
- ◆ Etiquetage des substances chimiques
- ◆ EPI parfois non adaptés
- ◆ Encombrement
- ◆ Ventilation non adaptée

17

**3. Analyse de l'activité****Sur 4 postes de travail : les écarts et risques**

- ◆ Observations
- ◆ Cotations
- ◆ Entretiens semi-dirigés

**En cause :**

- ◆ Conception des locaux
- ◆ Conception des installations
- ◆ Répartition des tâches
- ◆ Manque de formation
- ◆ Prescriptions non réalisables...



18

### 3. Analyse de l'activité



#### Risques inhérents aux écarts relevés

- ◆ **Risque électrique :**
  - Câblage électrique
- ◆ **Risque TMS :**
  - Postures contraignantes
- ◆ **Risque de chute :**
  - Sol encombré par appareils et flexibles
- ◆ **Risque gaz :**
  - Tubulures N<sub>2</sub> non obturées

19

### 3. Analyse de l'activité



#### Risques inhérents aux écarts relevés

- ◆ **Risque incendie :**
  - Volumes importants de solvants
- ◆ **Risques chimiques :**
  - Etiquetage non conforme
  - Frigos non entretenus
  - Défaut de maintenance des hottes
  - Poudres non pesées sous hotte
  - Poste de nettoyage de verrerie inadapté
  - Manque de points d'aspiration

20

## 4. Apports de l'ergonomie à la gestion des risques

- ◆ Relevé des risques
- ◆ Recommandations à court, moyen et long terme
  - Organisation générale et locaux
  - Sécurité et risques
  - Outils, postures et manutention
  - Facteurs psychosociaux
- ◆ Cahier des charges

21

**Organisation   Sécurité-Risques   Outils...   Facteurs psychosociaux**

### Quelques exemples



- ◆ Correction des plans initiaux
- ◆ Implantation adéquate des locaux



- ◆ Locaux adaptés à l'appareillage
- ◆ Nombre de sièges

22

**Organisation Sécurité-Risques Outils... Facteurs psychosociaux**

## Quelques exemples



- ◆ Prises électriques en hauteur
- ◆ Etuves à hauteur d'homme
- ◆ Zones ATEX à prévoir
- ◆ Nouvelles évaluations EA-Tool à réaliser
- ◆ Aspirations à prévoir pour le labo scale-up

23

**Organisation Sécurité-Risques Outils... Facteurs psychosociaux**

## Quelques exemples



- ◆ Hauteur des appareillages
- ◆ Maintenance régulière des appareils et des hottes
- ◆ Egout chimique en scale-up

24

Organisation Sécurité-Risques Outils... Facteurs psychosociaux

## Quelques exemples

- ◆ Formations théoriques lors de l'arrivée à un nouveau poste
- ◆ Participation aux changements
- ◆ Répartir la charge de travail lors des périodes de stage
- ◆ Formation de rappel sur l'hygiène, les EPC et EPI



25

## 5. Conclusion

### L'ergonomie :

- ◆ Réponse aux attentes
- ◆ Anticipation des plaintes et problèmes
- ◆ Analyse du travail réel, non idéalisé
- ◆ Anticipation des risques
- ◆ Corrections immédiates possibles
- ◆ Démarche généralisable





## De ergonomist in de praktijk

Algemene aanpak

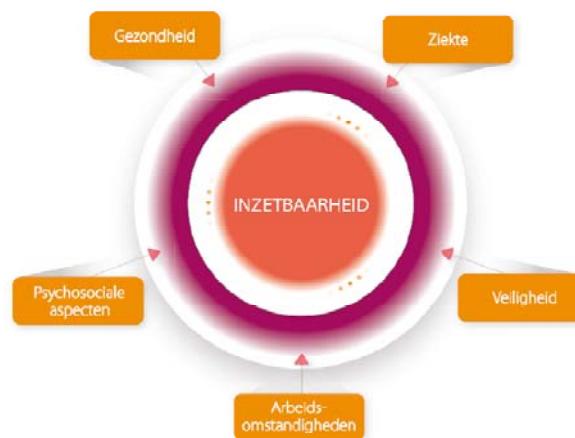
Praktische case

[ HR SERVICES | HEALTH & SAFETY | HR INSURANCE | HR CONSULTING | SOCIAL. ADMIN | HR RESEARCH ]

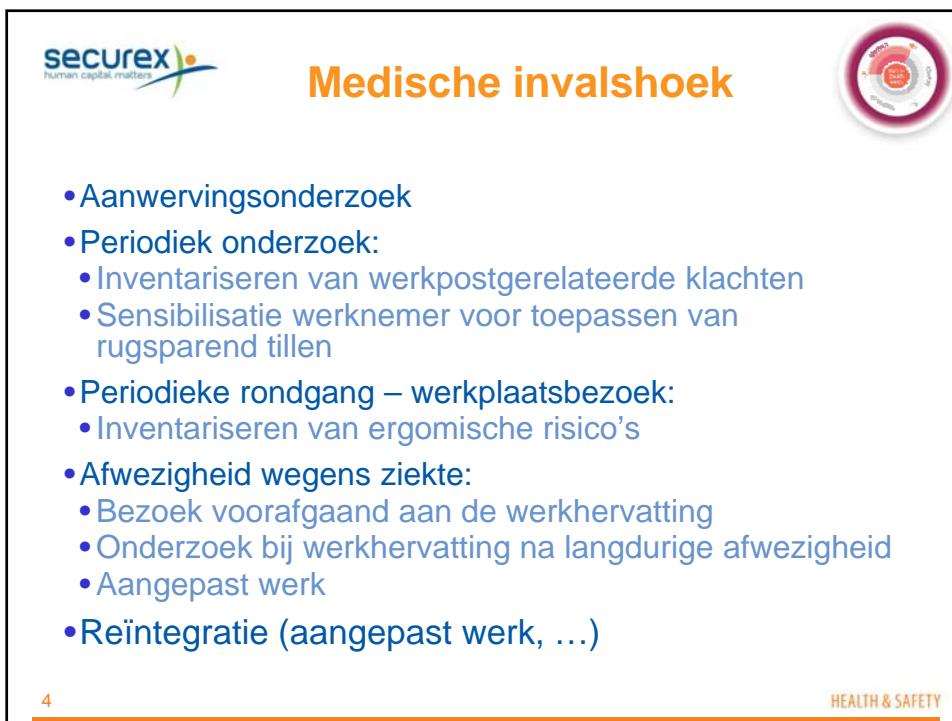
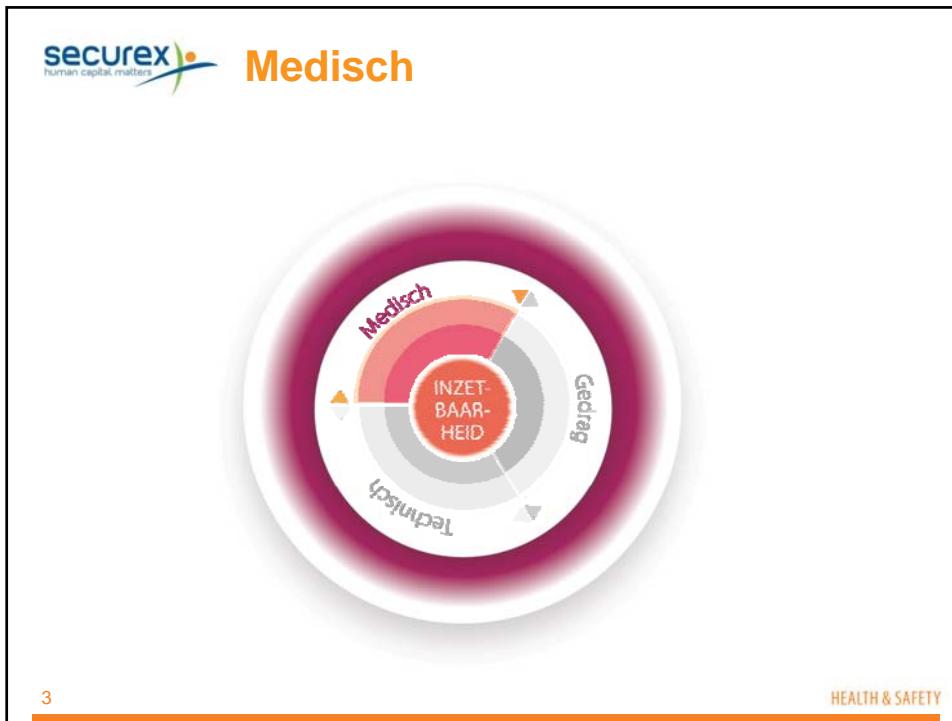


Onze visie = inzetbaarheid verhogen

Geïntegreerde aanpak



HEALTH & SAFETY



**Technisch**

5

HEALTH & SAFETY

**Technische invalshoek**

- Ergonomische risico-analyse bij voorkeur participatief met IPA, werknemer, onderhoudsmedwerker, ...
- **Resultaat:** actieplan met technische, organisatorische maatregelen om de belasting te verminderen.

6

HEALTH & SAFETY



The diagram features a central red circle labeled "INZETBAARHEID". Three arrows point from this center to the outer ring, which contains the words "Medisch", "Gedrag", and "Technisch". The outermost ring is shaded in a gradient of pink and purple.

**De gedragsmatige invalshoek**

INZETBAARHEID

Medisch

Gedrag

Technisch

- Positief inspelen op het gedrag van de medewerkers
- Aanstellen van tilcoaches
- Opleiding gedragssturend werken
- Blijvende sensibilisatie op de werkvloer
- Toolbox meetings ergonomie (mogelijkheid opleiding rond geven van een toolbox)
- ...

8

HEALTH & SAFETY



## De gedragsketen:

Gewenst gedrag door in te grijpen op de  
**CONSEQUENTIE**



- Tijdens de opleiding “rugsparend werken” benadrukken we heel sterk de gevolgen van niet ergonomisch werken en de voordelen van wel ergonomisch werken.
- Wat zijn de consequenties voor mijzelf?  
vb. tijdelijk arbeidsongeschikt, loonverlies, medisch ongeschikt(verlies van werk), sociaal isolement, pijn, ...
- Wat zijn de consequenties voor mijn collega's?  
vb. extra werkdruk, extra belasting, ...
- Tijdens het periodiek onderzoek gaat de bedrijfsarts eveneens het belang onderstrepen vanuit de medische invalshoek

9

HEALTH &amp; SAFETY



## De gedragsketen:

Gewenst gedrag door in te grijpen op de  
**CONSEQUENTIE**



- Sociale druk door aanstellen van een TILCOACH:
  - wie?
    - fictieve leider van de groep of werknemer uit de groep met rugproblematiek, communicatief persoon
  - profiel?
    - Dagdagelijkse toepassen van tiltechnieken en bereid tot individuele coaching, voorbeeldfunctie
  - taak?
    - Onmiddellijk bijsturen van ongewenst gedrag

10

HEALTH &amp; SAFETY

**De gedragsketen:**  
Gewenst gedrag door in te grijpen op de  
**CONSEQUENTIE**

- Druk vanwege de hiërarchische lijn :
  - Onmiddellijk aanspreken op gedrag: positief of negatief
  - Aanmoedigen van gewenst gedrag, bijsturen van ongewenst gedrag
  - Voorbeeldfunctie
  - Inventariseren van probleemtakken
  - Inventariseren van “cowboys”
  - Individuele coaching en oplossingen zoeken ism ergonom

11

HEALTH & SAFETY

**De Kracht Van Positieve Bekrachtiging**

Positieve Bekrachtiging  
(De “Ik Wil”-Kromme)

Gewenst gedrag

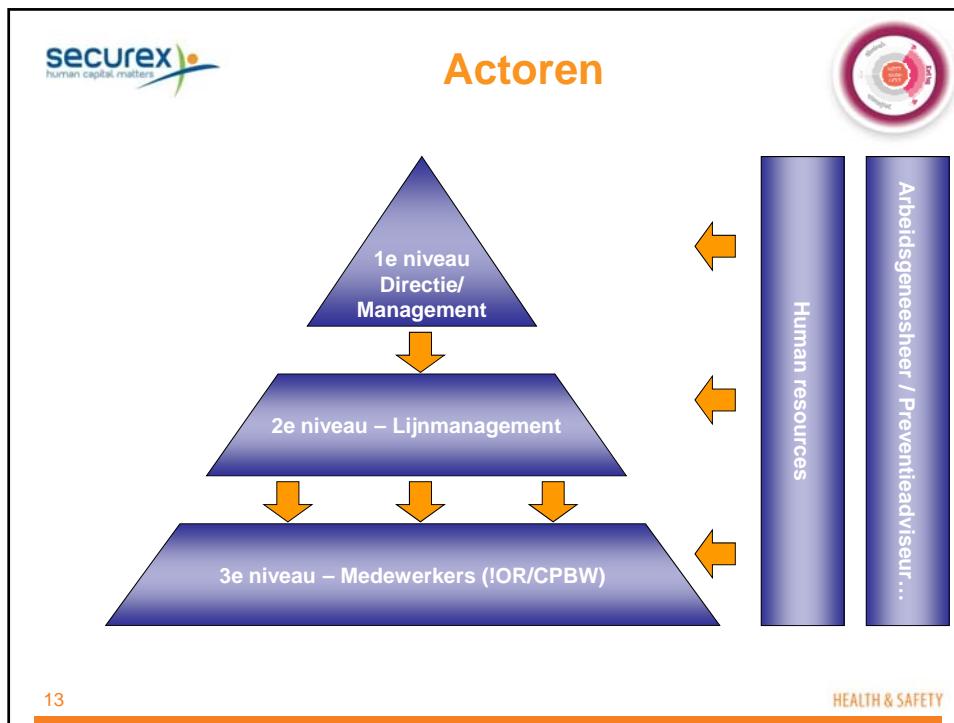
Tijd

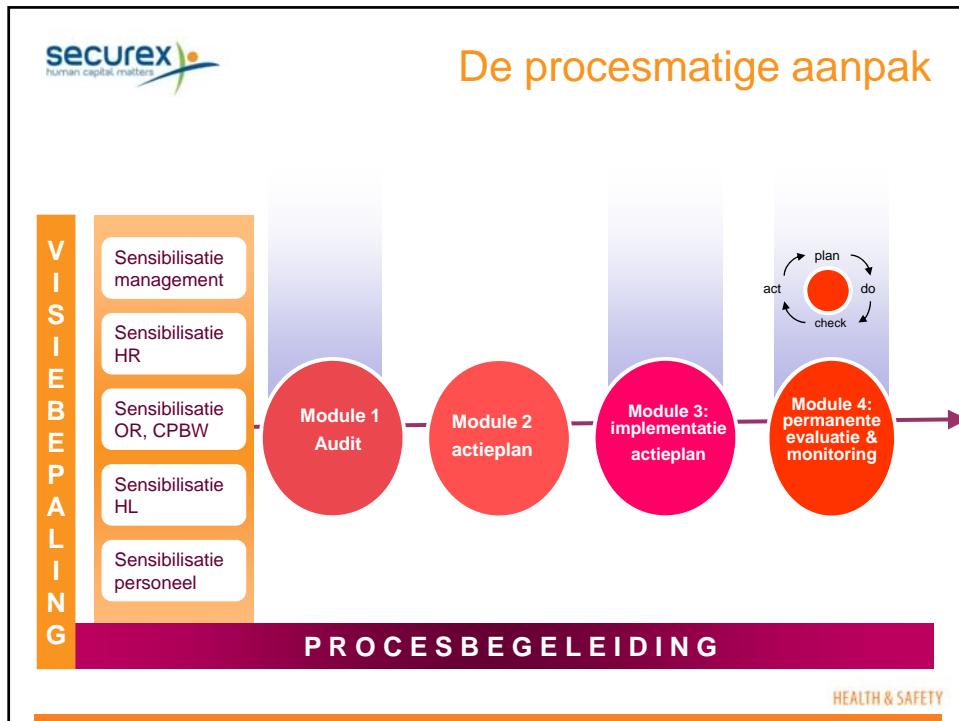
Compliance Performance

Negatieve Bekrachtiging -  
(de “Ik Moet”-Kromme)

12

HEALTH & SAFETY





**Visiebepaling**

- Redenen
- Doelstelling
- Rolbepaling
- ...

**Belang:**

- Om op een éénduidige en objectieve manier met de problematiek om te kunnen gaan
- Draagvlak en betrokkenheid
- KPI's vastleggen

16

HEALTH & SAFETY

**securex** human capital matters

## Sensibilisatie van het management & de medewerkers

- Bewustwording problematiek
- Communicatie omtrent visie en doelstellingen
- Verloop project toelichten
- Taken en verantwoordelijkheden schetsen



**Doel:**

- Betrokkenheid creëren
- Bewustwording rol van elke betrokkenen, motivatie en betrokkenheid

17

HEALTH & SAFETY

**securex** human capital matters

## De audit



- **Module 1: Audit**
  - Stap 1 = taakanalyse
  - Stap 2 = risicovelden inventariseren
  - Stap 3 = risico's evalueren

Gebruikte methode zal afhangen van risicovelden

→ Participatief: WN, HL, IPA, Technische dienst, ...

18

HEALTH & SAFETY



## Aanpak manueel hanteren van lasten



- **Module 2:**

- Zoeken naar geschikte maatregelen op technische, organisatorische en gedragsmatige niveau

→ Participatief: WN, HL, IPA, Technische dienst, ...

19

HEALTH &amp; SAFETY



## Aanpak manueel hanteren van lasten



- **Module 3: Implementatie actieplan**

- Realiseren maatregelen
- Opleiding voor:
  - Leidinggevenden
  - Medewerkers (rugsparend werken)
  - Train de trainer

20

HEALTH &amp; SAFETY

**securex** human capital matters

## Aanpak manueel hanteren van lasten



- Module 4: permanente monitoring
  - Opvolgen van de technische en organisatorische maatregelen
  - Toolboxmeetings op de werkvloer
  - Bijstand aan de trainers

21

HEALTH & SAFETY

**securex** human capital matters

### Praktijkvoorbeeld: Ivago



**afval** is geen toeval

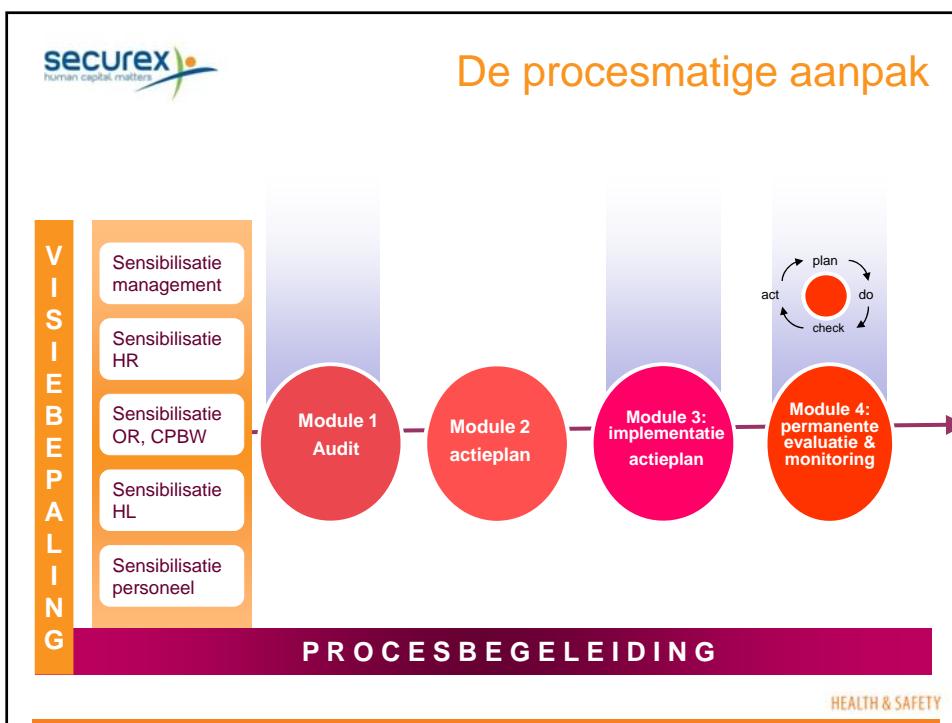


HEALTH & SAFETY

**Vraag IVAGO**

- In welke mate is overbelasting van het lichaam mogelijk?
- Wat zijn de meest belastende functies binnen IVAGO?
- Welke functies kunnen een alternatief vormen voor de meer belastende functies in geval van aangepast werk?

HEALTH & SAFETY





## Visiebepaling



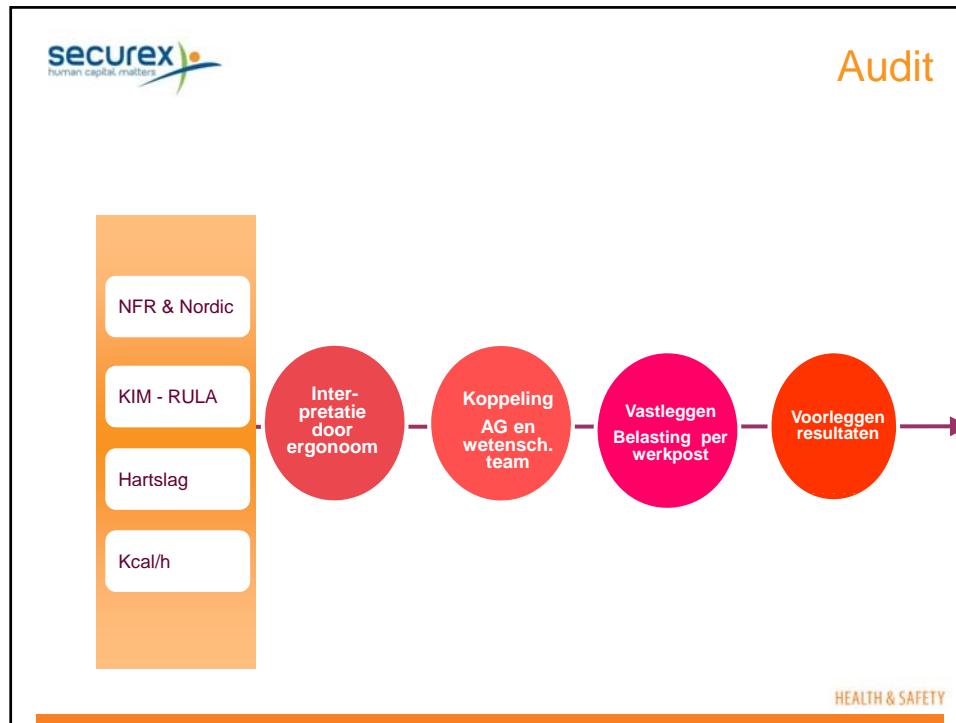
- Oplossingen zoeken en doorvoeren voor functies die te belastend zijn
- Absenteïsme tgv klachten aan bewegingsstelsel met 10% laten dalen binnen de 2 jaar
- Herintegratie van medewerkers door aanbieden van alternatief werk

HEALTH &amp; SAFETY



## Sensibilisatie

- **Stap 2: sensibilisatie: comité, WN + HL**
  - Bewustmaking problematiek rugklachten
  - Informatie rond aard en verloop project
  - Visie en KPI's management overbrengen
  - Betrokken partijen informeren over hun taak



**KIM-tool**

- Indeling in verschillende groepen:

| Risico kleur | Risicoscore | Omschrijving   |
|--------------|-------------|--|
| Groen        | <10         | Lage belasting, fysieke overbelasting onwaarschijnlijk   |
| Geel         | 10 tot 25   | Hogere belasting, fysieke overbelasting mogelijk bij minder veerkrachtige mensen. Voor die groep is een herontwerp van de werkkruimte van belang |
| Oranje       | 25 tot 50   | Sterk verhoogd belasting, fysieke overbelasting ook mogelijk bij de gemiddelde mens. Herontwerp van de werkkruimte wordt aanbevolen.             |
| Rood         | > 50        | Zware belasting, fysieke overbelasting is waarschijnlijk. Herontwerp van de werkkruimte is noodzakelijk.   |

HEALTH & SAFETY

**Analyse energetische belasting**

- Hartslagmetingen: 4 personen minimaal per functie
- Bepalen van verbruik Kcal/h: 4 personen minimaal per functie

HEALTH & SAFETY

**Hartslag**

- Begin werkdag = hartslag in rust na 10' zitten.
- Continue registratie van hartslag of inspanningsgraad geregistreerd.
- Einde werkdag = gemiddelde hartslag / piekbelastingen
- Verslag = enkel gemiddelden!!!

HF/bpm

Maximale Intensiteit  
Zware Intensiteit  
Gemiddelde Intensiteit  
Lichte Intensiteit

100 km 3.6 km

Tijd

Cursorwaarden:  
Tijd: 0:00:00  
HF: 104 bpm  
Calorische: 236 kcal/460min

HEALTH & SAFETY

**Analyse energetische belasting**

- **Hartslagmetingen**

$$\% \text{ Intensiteit} = \frac{\text{HFwerk} - \text{HFrust}}{\text{HFmax} - \text{Hfrust}} \times 100\%$$

- HFrust: laagst gemeten hartslag na 10 minuten zitten
- HFmax: 220 - leeftijd
- HFwerk: gemiddelde hartslag gedurende hele werkperiode

- **Bepalen van verbruik Kcal/h**

HEALTH & SAFETY

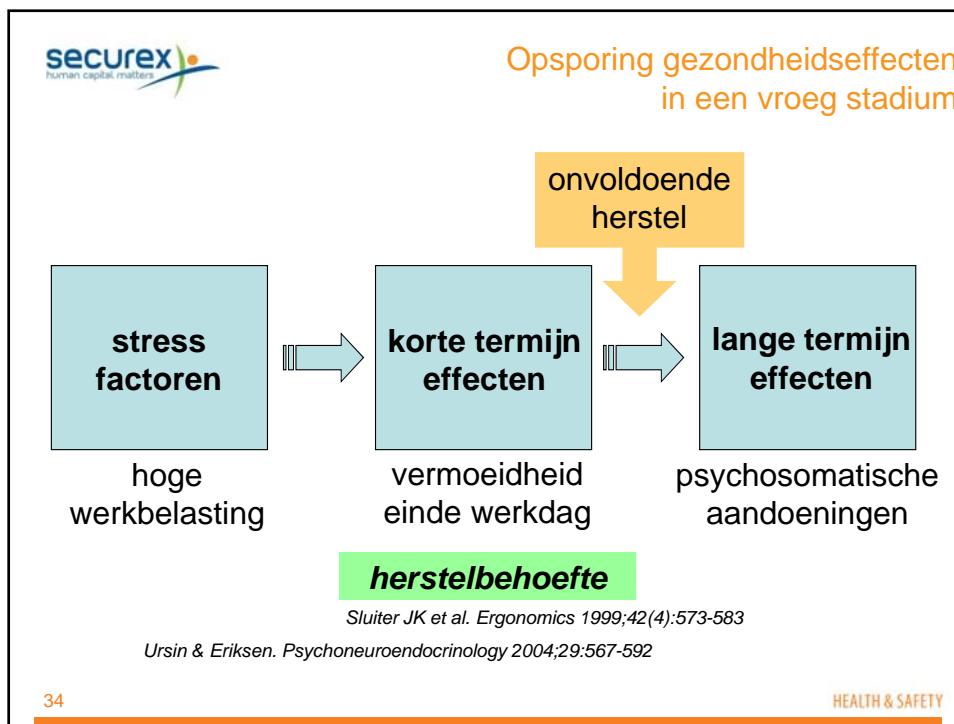
**securex** human capital matters

Subjectieve metingen

- Afnemen vragenlijsten:
  - NFR
  - Nordic

→ afgenoem van ALLE werknemers

HEALTH & SAFETY





## Herstelbehoefte-schaal

- De herstelbehoefteschaal meet de mate van vermoeidheid tijdens of op het einde van de werkdag
- Bevat 11 vragen, uitgedrukt in een schaal van 0 tot 100
- Problemen indien score >54
- Betrouwbaar instrument
- Goede predictor voor gezondheidsklachten
- Goede predictor voor personeelsverloop
- Goede predictor voor ziekteverzuim

35

HEALTH &amp; SAFETY



## NORDIC

- Vragenlijst voor opsporen problemen bewegingsapparaat
- Een algemene vragenlijst peilt naar de problemen die men heeft (gehad) in 9 lichaamsregio's: nek, schouders, bovenrug, lage rug, ellebogen, polsen/handen, heupen/dijen, knieën en enkels/voeten.
- Voor elke regio worden drie vragen gesteld:
  - Heeft u in de laatste 12 maanden last (pijn, ongemak) gehad?
  - Zo ja, heeft u in de laatste 12 maanden uw normaal werk (thuis of buitenhuis) niet kunnen doen?
  - Zo ja, heeft u in de laatste 7 dagen last gehad?

HEALTH &amp; SAFETY

**securex**  
human capital matters

Verdere analyse

- Samenbrengen van alle informatie
- Analyse in samenspraak met:
  - Ergonomist
  - Intern preventieadviseur
  - Arbeidsgeneesheer
  - Wetenschappelijke cel Securex
- Indeling van de werkposten volgens graad van belasting
- Voorstellen tot verbetering

HEALTH & SAFETY

| Functie                        | % intensiteit | kcal/h | NFR          | Lage rugklachten | KIM-Tool | RULA |
|--------------------------------|---------------|--------|--------------|------------------|----------|------|
| CHF<br>RA+GFT+GLAS+PAP<br>hah  | 11            | 194    | 2,268292683  | 64,44444444      |          | 3    |
| RA zakken                      | 22            | 303    | 0,8666666667 | 86,66666667      | 60       | 7    |
| GFT verst.                     | 12            | 183    |              |                  | 33       |      |
| Glas hah                       | 20            | 375    | 2,6666666667 | 50               | 60       |      |
| RA+GFT land.                   | 30            | 386    | 1,4666666667 | 68,75            | 39       |      |
| P&K hah                        | 21            | 296    |              |                  | 60       |      |
| grof vuil                      | 17            | 305    |              |                  | 24       |      |
| RA bedrijfsafval               | 19            | 318    | 1,55         | 23,80952381      | 39       |      |
| P&k /glas bedrijfsafval        | 9             | 171    |              |                  | 39       |      |
| Containertrucks                | 14            | 220    | 1,181818182  | 50               |          | 3    |
| parkwachter                    | 18            | 279    | 2,842105263  | 47,36842105      | 16       |      |
| manuele veger                  | 20            | 288    | 2,090909091  | 39,58333333      | 27       | 3    |
| korven plantsoenen             | 9             | 139    | 2            | 66,66666667      | 12       |      |
| onkruidploeg                   | 9             | 138    |              |                  | 40       | 6    |
| CHF middelgrote<br>veegmachine | 6             | 185    |              |                  |          | 5    |
| MW middelgrote<br>veegmachine  | 23            | 374    |              |                  | 30       | 3    |
| CHF grote<br>veegmachine       | 6             | 135    | 1,5          | 42,85714286      |          | 3    |
| MW grote<br>veegmachine        | 12            | 232    |              |                  | 25       |      |
| MW korven                      | 20            | 279    |              |                  | 30       |      |

|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>securex</b><br>human capital matters | <b>Groep 1: Fysiek meest belastende functies</b> | RA zakken<br>Papier en karton huis aan huis<br>Glas huis aan huis  |
|   | <b>Groep 2</b>                                   | RA + GFT landelijk<br>MW middelgrote veegmachine   |
|   | <b>Groep 3</b>                                   | GFT verstedelijkt<br>Grof vuil<br>RA bedrijfsafval<br>Papier en karton / glas<br>bedrijfsafval<br>Manuele veger<br>Onkruidploeg<br>MW korven<br>MW grote veegmachine |
|   | <b>Groep 4: Minst belastende functies</b>        | Chauffeur (ook veegmachines)<br>Containertucks<br>Parkwachter<br>Korven plantsoenen  |

HEALTH & SAFETY

| <b>Meest belastende werkpost: RA zakken</b>  |          |  |        |      |
|--|----------|--|--------|------|
| <b>Taakomschrijving</b>  |          | <b>Illustratie van de werkpost</b>   |        |      |
| <p>De medewerkers staan in voor de omhaling van restafval in zakken.</p> <p>Men neemt 2 tot 4 zakken per keer op en werpt deze in de wagen.</p> <p>Er zijn zakken van 30L en van 60L.</p> <p>Dagelijks dient men tussen de 1000 en 1500 zakken op te nemen op 4,5u.</p> <p>Het gemiddelde gewicht van de zakken ligt tussen de 5 en 10 kg, dit kan variëren afhankelijk van de periode van het jaar en van de ronde.</p> <p>In de voormiddag dient men huisvuilzakken op te halen, in de namiddag PMD</p> <p>Afhankelijk van de wagen is de hoogte waarover men de zakken moet tillen tussen de 1m en de 1m15.</p> |          |  |        |      |
| KIM score  | % Inten. | Kcal/uur   | Nordic | NFR  |
| 60<br>Restafval  | 22       | 299  | 87%    | 0,87 |
| 40<br>PMD  |          |  |        |      |

HEALTH & SAFETY



## RA zakken: besluit

- Hoge energetische belasting (Kcal/h als de %intensiteit oranje)
- Veel lage rugklachten (87%), lage NFR (healthy worker effect?)
- KIM-score rood
- Besluit: **overbelasting te verwachten**
- Houding: voorover gebogen + torsie beweging + boven schouderhoogte.
- PMD blijft zwaar (hoger tempo)
- Extra knelpunten:
  - Comfort meerijden in wagen
  - Clusteren

HEALTH & SAFETY



## RA zakken: maatregelen

### Zijbeladers

- In de centrum rondes is het niet evident om zijbelading in te voeren gezien de beperkte woonoppervlakte van de bewoners, voor deze rondes dient men te zoeken naar alternatieve oplossingen zoals ondergrondse belading.
- Buiten de centrumkern kan men voor verschillende rondes echter wel gebruik maken van zijbelading. De haalbaarheid van dergelijke omhaling zal per ronde moeten geëvalueerd worden.



HEALTH & SAFETY



## RA zakken: maatregelen

### Onder de grond beladen

- Hierbij zal het noodzakelijk zijn dat alles geautomatiseerd kan gebeuren, dat men bijvoorbeeld niet manueel de kleppen van de container dient te openen.
- Omhaling onder de grond kan een goed alternatief vormen voor het centrum, waar zijbelading niet altijd mogelijk zal zijn.



HEALTH & SAFETY



## RA zakken: maatregelen

### Containers

- Door gebruik te maken van containers (zoals bij bedrijfsmalting) zal de belasting lager komen te liggen. Als men eenzelfde gewicht dient te dragen, is de fysieke kracht groter dan als men datzelfde gewicht dient te trekken/duwen in een container met 2 wielen.
- Daarbij kan men gebruik maken van containers van 60L tot 660L. Grottere volumes zijn af te raden omdat de initiële duwkracht dan te hoog zou liggen.
- Daarbij dient men na te gaan in welke mate het mogelijk is om containers te duwen in plaats van te trekken. Bij duwen ligt de fysieke belasting namelijk lager dan bij trekken.



HEALTH & SAFETY



## RA zakken: maatregelen

### Organisatorische maatregelen

- Sensibilisatiecampagnes: limiteren gewicht van de zakken tot max15kg.
- Rotatie: max 2u restafval, voorbeeld:
  - rondes met zijbelading of rondes met ondergrondse containers te combineren met een centrum ronde.
- Evaluatie van de huidige rondes in overleg met de milieuwerkers is aangewezen om zo aanpassingen door te voeren.
- Een optie kan tevens zijn om rotatie te voorzien tussen MW en chauffeur.
- Een 5 dagen werksysteem krijgt de voorkeur ten opzichte van een 4 dagen werksysteem.

HEALTH & SAFETY



## RA zakken: maatregelen

### Gedragsmatige maatregelen

- Intensief opleidingstraject en blijvende coaching rond het correct optillen van zakken, waarbij een voorover gebogen houding moet vermeden worden en het aantal zakken die men opheft verminderd moet worden.
- Instructies dat clusteren van zakken niet is toegestaan, zowel voor veiligheid als voor ergonomie.

HEALTH & SAFETY



## Stap 4: opstellen actieplan

Module 2  
actieplan

- Participatief: werkgroepen per werkpost
- Werknemers
- PA
- Directe verantwoordelijke
- Zoeken naar geschikte maatregelen
- Overleg met ander intercommunales, ophalingsbedrijven, ...

Resultaat:  
Verbeteringsproject

HEALTH & SAFETY



## Stap 5: implementatie actieplan

Module 3:  
implementatie  
actieplan

Realiseren maatregelen:

Uitvoeren van technische,  
organisatorische en gedragsmatige  
maatregelen.



HEALTH & SAFETY



## Stap 7: follow-up



- Follow up voor coaches
- Follow up voor medewerkers
- Evaluatie van de ingevoerde maatregelen
- Opvolgen absenteïsme/klachten/belasting

Module 4:  
permanente  
evaluatie &  
monitoring

HEALTH & SAFETY



Vragen?

50

HEALTH & SAFETY



**Bedankt voor uw aandacht**

**To contact us:**

**Eva Vandenheede**

Senior Consultant Health & Safety

Preventieadviseur Ergonomie niv I.

[Eva.vandenheede@securex.be](mailto:Eva.vandenheede@securex.be)

0475 / 90 73 74

HEALTH & SAFETY



## Analyse ergonomique de la salle de permanence du centre wallon de gestion du trafic routier

27.03.12

E. Fabiocchi – Conseiller en Prévention Ergonome 

### 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE



#### CENTRE PEREX – CENTRE WALLON DE GESTION DU TRAFIC ROUTIER

- Inauguration en 1999
- Service Public de Wallonie 
- Collaborations avec la Police Fédérale et la RTBF 
- Finalité : optimisation de la fluidité du trafic et sécurité des usagers du réseau routier wallon
- Salle de permanence : centralisation et diffusion des informations

2 E. Fabiocchi

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE

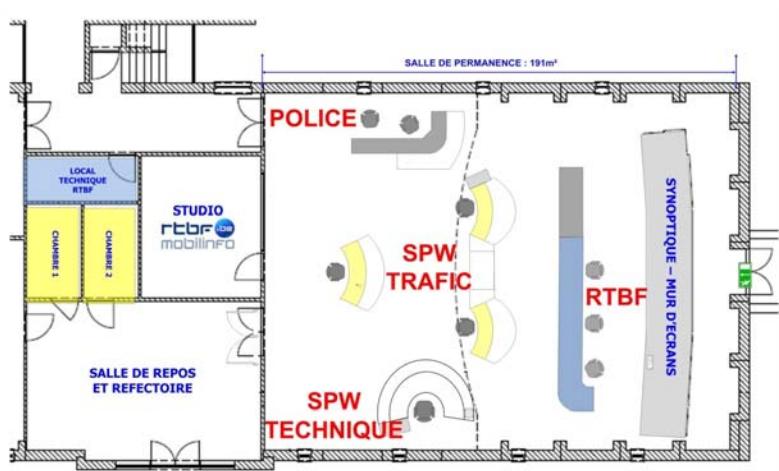


E. Fabiocchi

3

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE (avant réaménagement)



E. Fabiocchi

4

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

**CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE**

- **SPW (24h/24) :**
  - 3 opérateurs trafic
  - 1 opérateur technique
- **RTBF Mobilinfo (6h→22h) :**
  - 1 à 3 opérateur(s) téléphoniste(s) + 1 à 2 animateur(s) radio
- **POLICE FEDERALE (Police de la route, 24h/24)**
  - 1 à 2 opérateur(s)

5 E. Fabiocchi

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

**CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE**

- **Tâches** : Centralisation + diffusion des informations
- **Exemples** : collecte d'informations



**Boucles magnétiques  
de comptage**

**Images caméras de  
vidéosurveillance**

6 E. Fabiocchi

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

**CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE**

- **Tâches** : Centralisation + diffusion des informations
- **Exemples** : collecte de d'informations



**Témoins humains :**  
automobilistes  
**0800/48.400 (Call center RTBF)**



**Bornes d'urgence**

E. Fabiocchi

## 1. CONTEXTE DE L'ANALYSE

**CENTRE PEREX – SALLE DE PERMANENCE**

- **Tâches** : Centralisation + diffusion des informations
- **Exemples** : diffusion d'informations



**Bulletins d'informations**  
**RTBF Mobilinfo**



**Panneaux à messages variables textuels**

E. Fabiocchi

## 2. ANALYSE DE LA DEMANDE



**QUI ?**

Direction SPW Centre Perex

**POURQUOI ?**

Intégration d'un nouveau poste de travail (chef de salle)

Nécessité de repenser la configuration de la salle (évolution)

- Localisation inadaptée en fonction de l'activité
- Amélioration des conditions de travail

9 E. Fabiocchi

## 3. DÉMARCHE D'INTERVENTION



- ANALYSE DE LA DEMANDE**
- PROPOSITION D'INTERVENTION**
- ANALYSE DU FONCTIONNEMENT DE LA SALLE DE PERMANENCE**
- ELABORATION D'UN PRE-DIAGNOSTIC**
- MISE EN PLACE D'UN PLAN D'OBSERVATIONS SYSTEMATIQUES**
- DIAGNOSTIC**
- PROPOSITIONS D'AMENAGEMENT**
- ACCOMPAGNEMENT LORS DE LA PHASE DE TRANSFORMATION**

10 E. Fabiocchi

### 3. DÉMARCHE D'INTERVENTION



**GLOBALE** : prise en compte de la situation de travail dans sa globalité

**PARTICIPATIVE** : les salariés sont les experts de leur situation de travail

**MULTIDISCIPLINAIRE**

Collaboration et complémentarité entre plusieurs compétences :

- Conseiller en prévention Ergonome
- Conseiller en Prévention Médecin du travail
- Conseillers en Prévention sécurité
- Conseillers en prévention psychosocial
- Ingénieurs
- Architecte

11 E. Fabiocchi

### 4. ELABORATION D'UN PRE-DIAGNOSTIC



**PRE-DIAGNOSTIC ?**

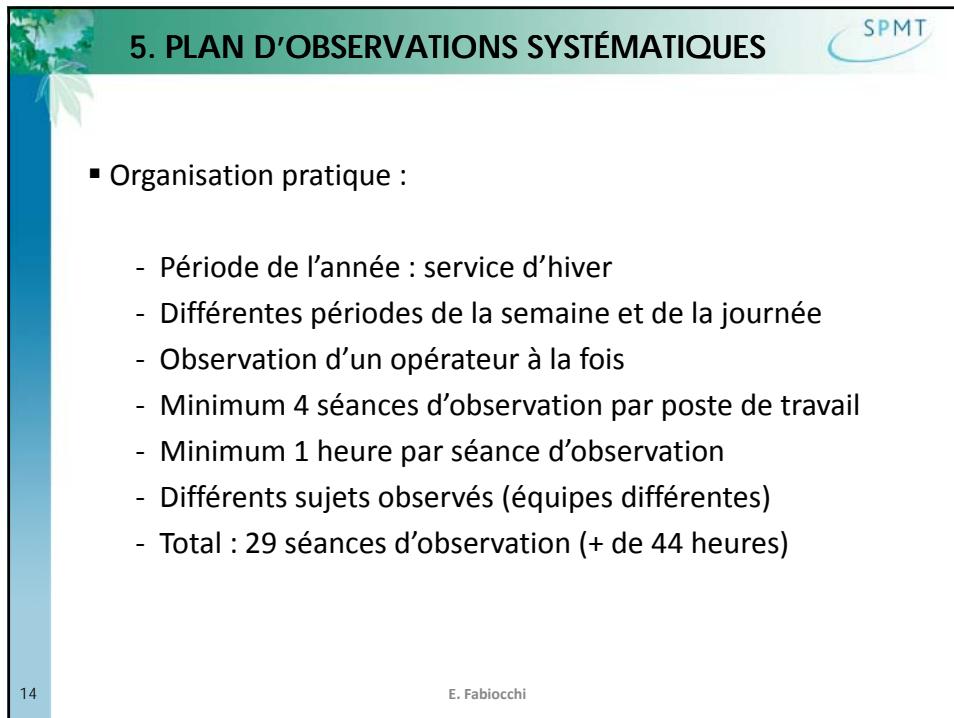
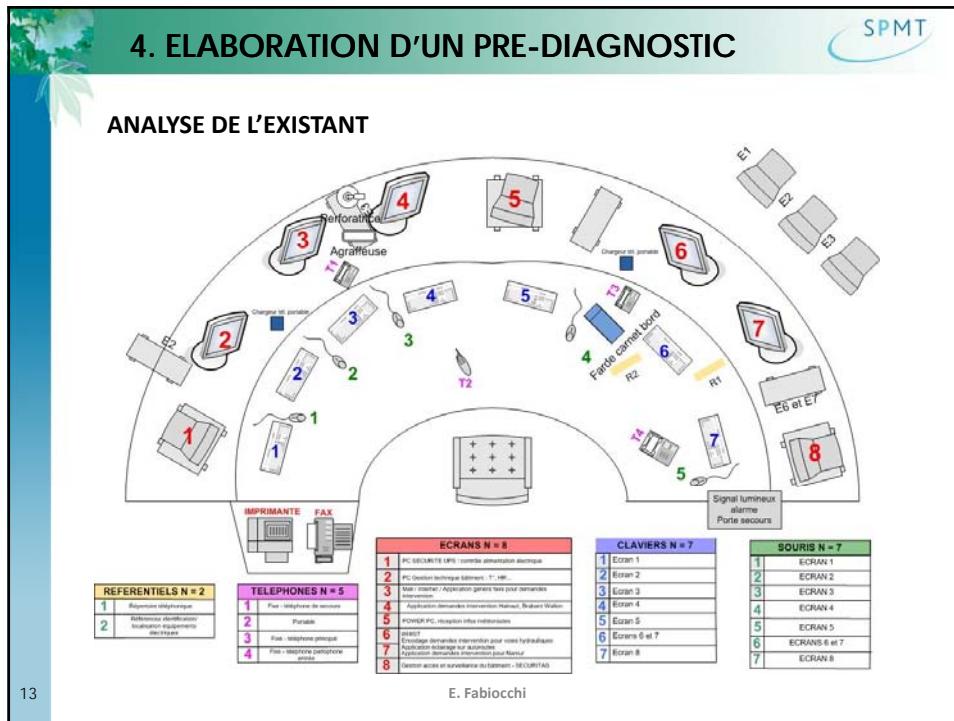
Déterminer les liens entre :

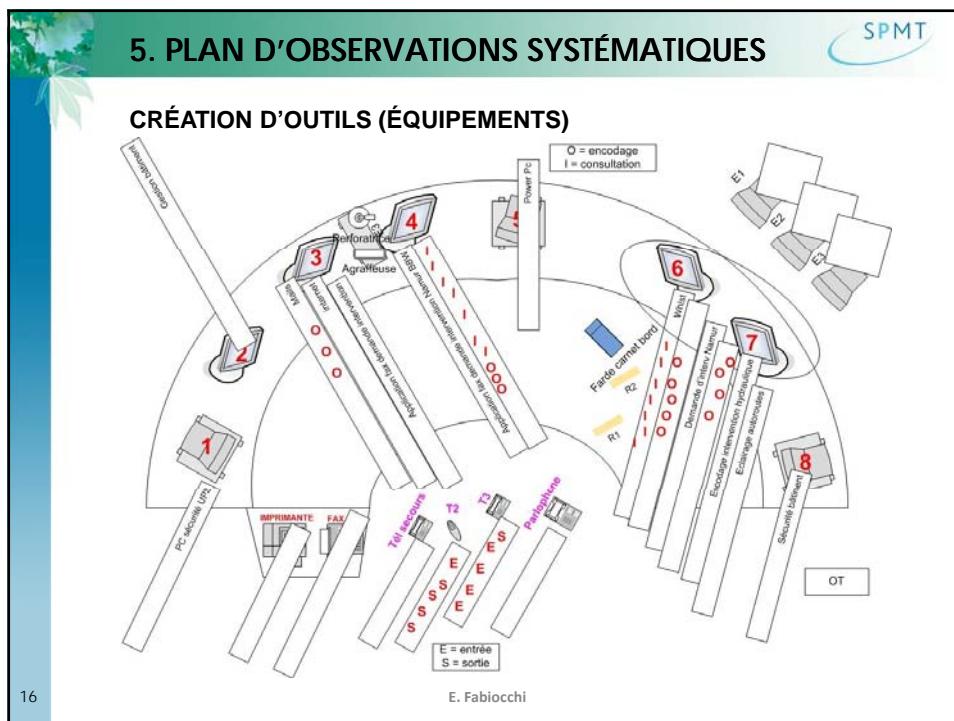
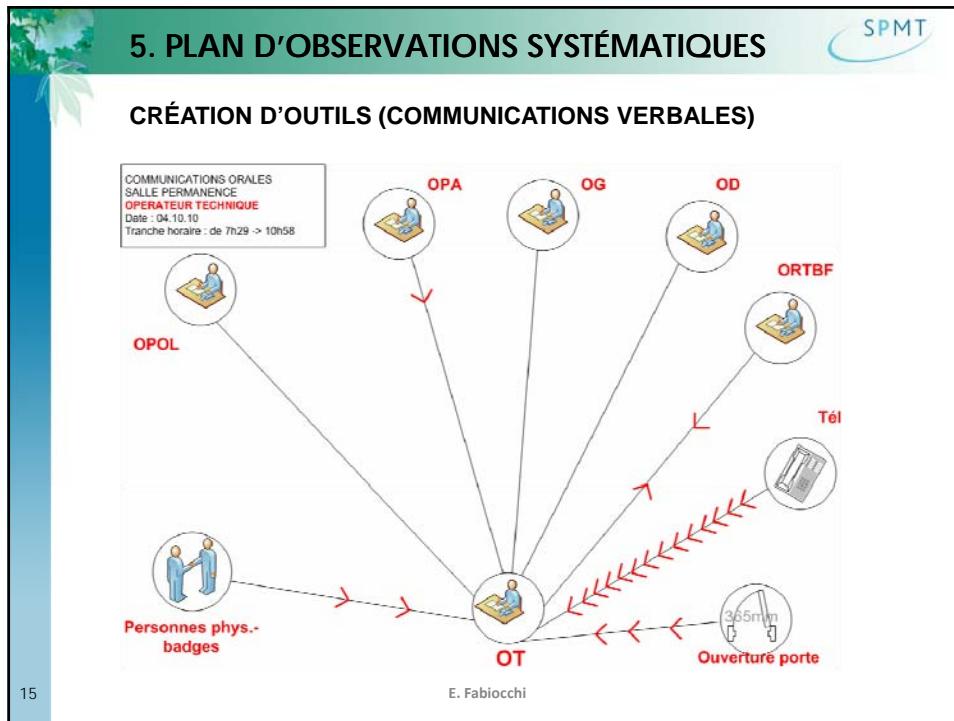
- les contraintes de la situation de travail
- l'activité réelle des opérateurs
- les conséquences sur les travailleurs et sur l'efficacité

**COMMENT ?**

- Rencontres avec encadrement
- Analyse détaillée de l'existant (matériels, équipements, ...)
- Verbalisations des opérateurs
- Observations ouvertes

12 E. Fabiocchi





## 6. ELABORATION DU DIAGNOSTIC

**SPMT**

**TRAITEMENT DES DONNEES :**

- + de 1000 communications recensées
- + de 900 encodages et consultatons (équipements)
- + de 56 h de mesurage de l'ambiance thermique
- + de 7h de mesure du niveau sonore
- Multiples informations qualitatives
- Etc.

**INTERPRETATION DES DONNEES :**

- Identification de canaux privilégiés d'échanges de communications entre certains types d'opérateurs
- Identification des équipements :
  - Fréquence d'utilisation : importante, faible ou nulle  
⇒ Niveau d'utilité, positionnement sur le poste ?

17

E. Fabiocchi

## 6. ELABORATION DU DIAGNOSTIC

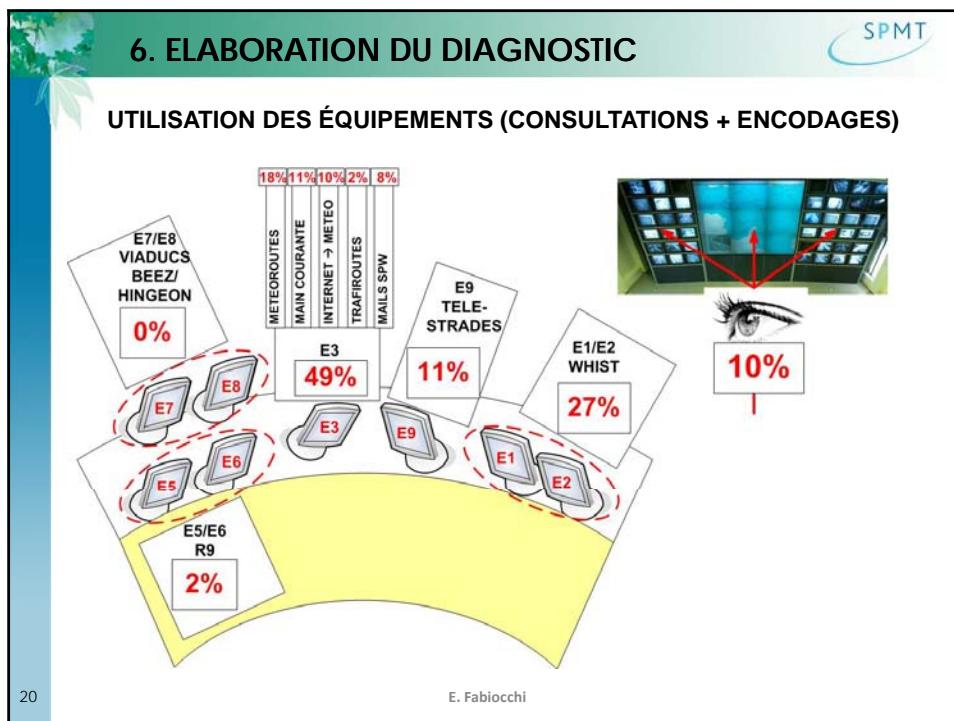
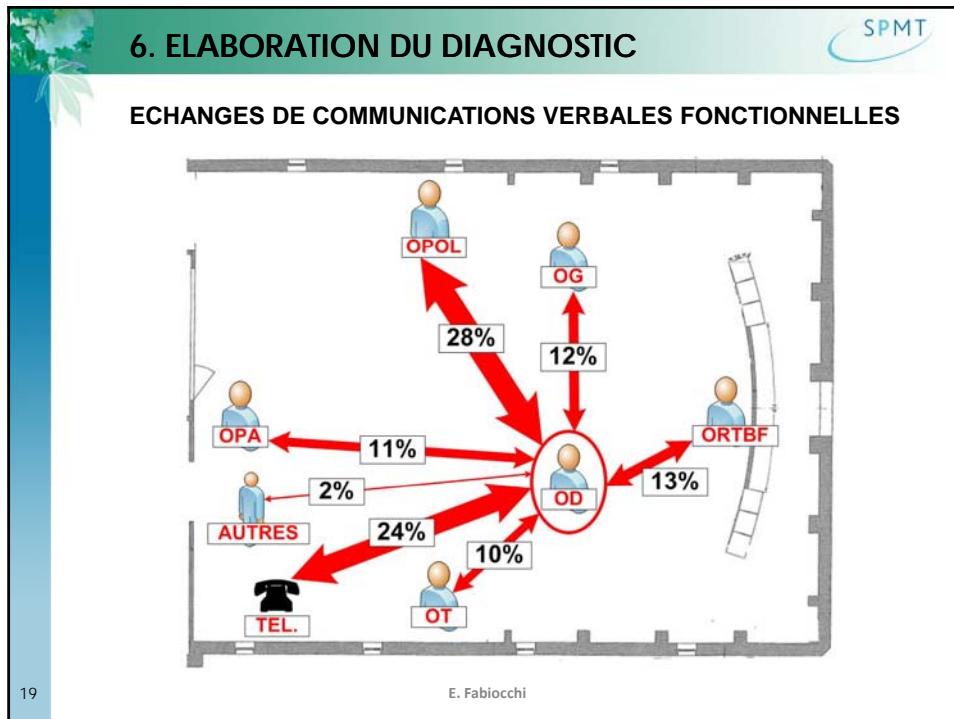
**SPMT**

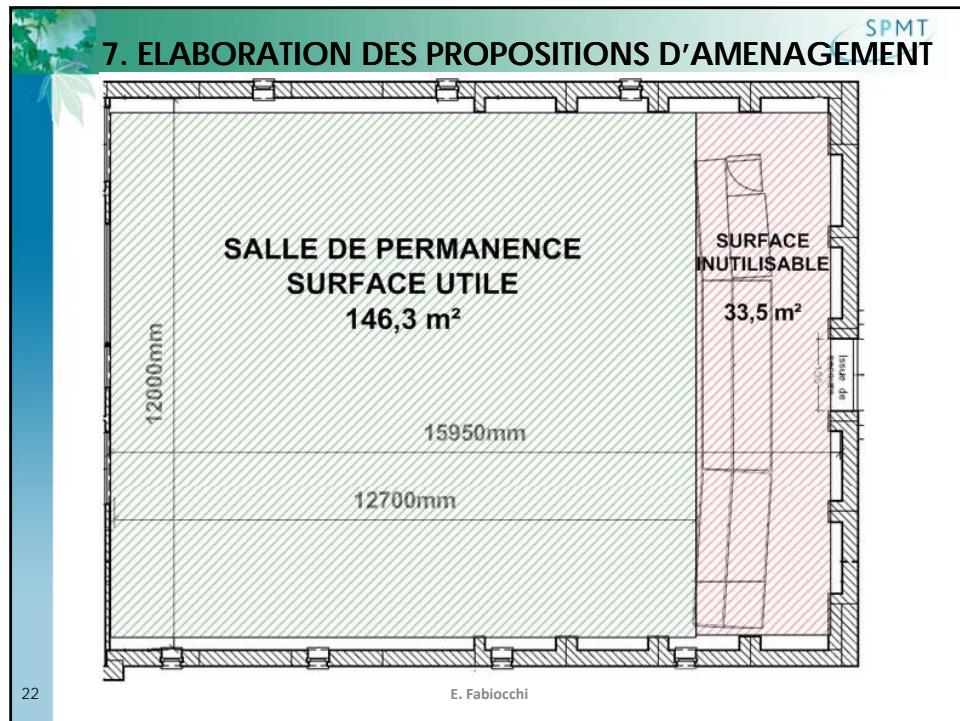
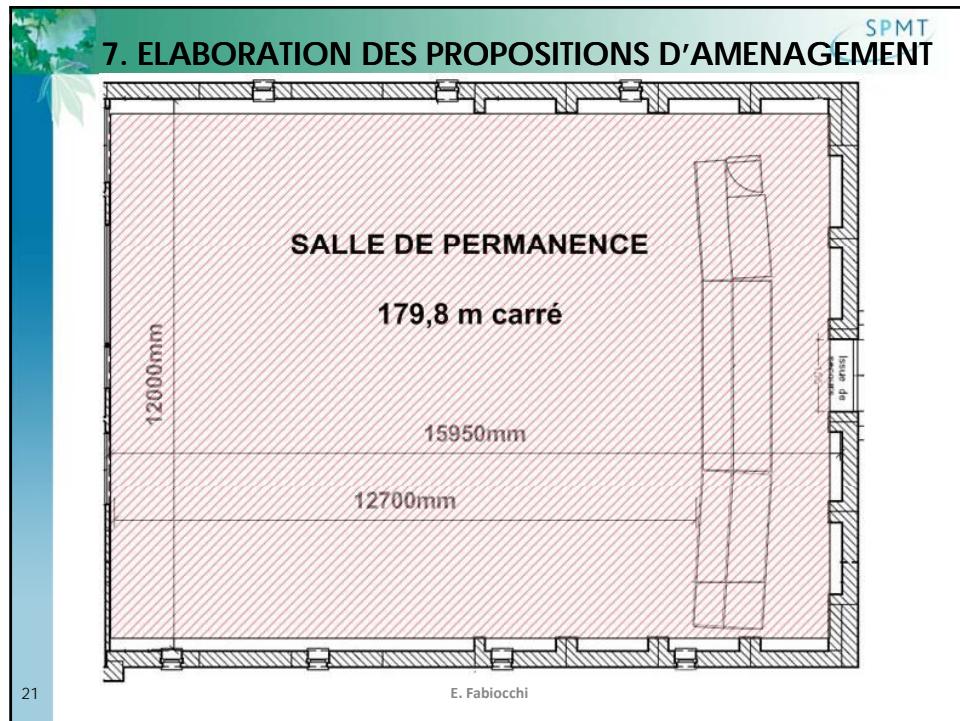
**ECHANGES DE COMMUNICATIONS VERBALES FONCTIONNELLES**

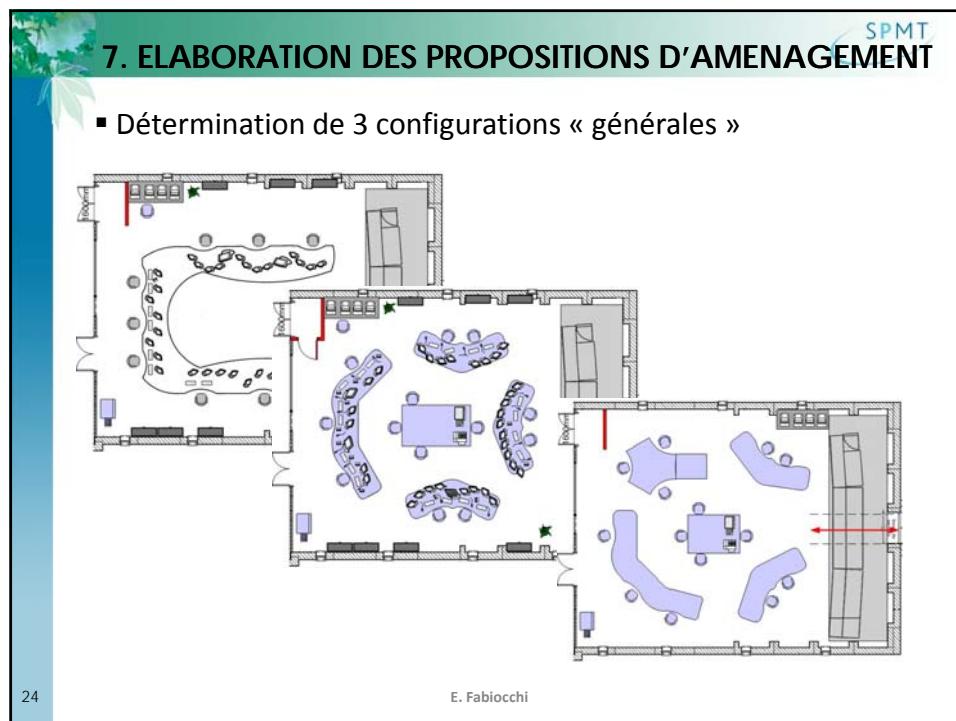
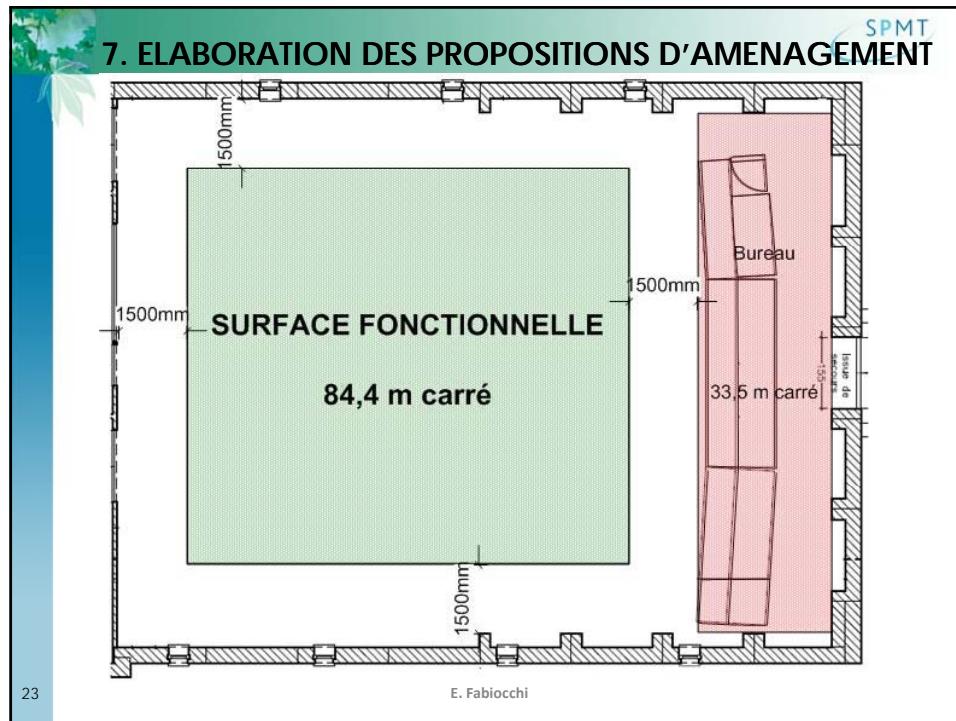
| From   | To     | Percentage |
|--------|--------|------------|
| URG.   | OPA    | 50%        |
| OG     | OPA    | 22%        |
| OPA    | ORTBF  | 4%         |
| OPA    | AUTRES | 9%         |
| OPA    | OD     | 2%         |
| OPA    | OT     | 0%         |
| OPOL   | OPA    | 4%         |
| OD     | OPA    | 9%         |
| OT     | OPA    | 0%         |
| TEL.   | OPA    | 0%         |
| AUTRES | OPA    | 2%         |

18

E. Fabiocchi



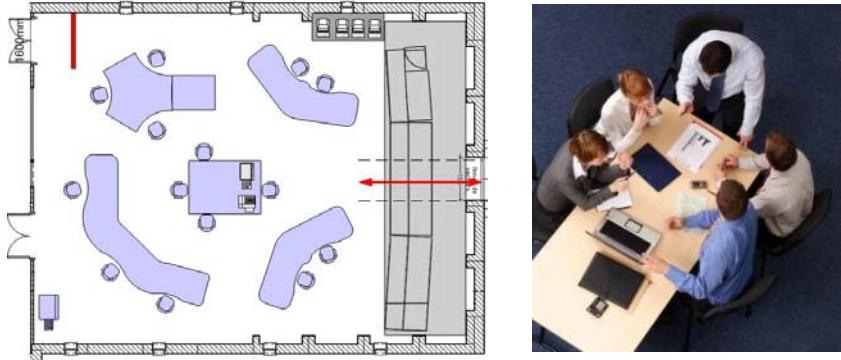




## 7. ELABORATION DES PROPOSITIONS D'AMENAGEMENT

SPMT

- Choix d'une configuration mais :  
Affinage dans une démarche participative : Groupe de travail avec des représentants des travailleurs SPW, RTBF et Police de la route



25 E. Fabiocchi

## 7. ELABORATION DES PROPOSITIONS D'AMENAGEMENT

SPMT

- Choix d'une configuration :  
Simulations en taille réelle sur base de scénarios d'évènements routiers à gérer

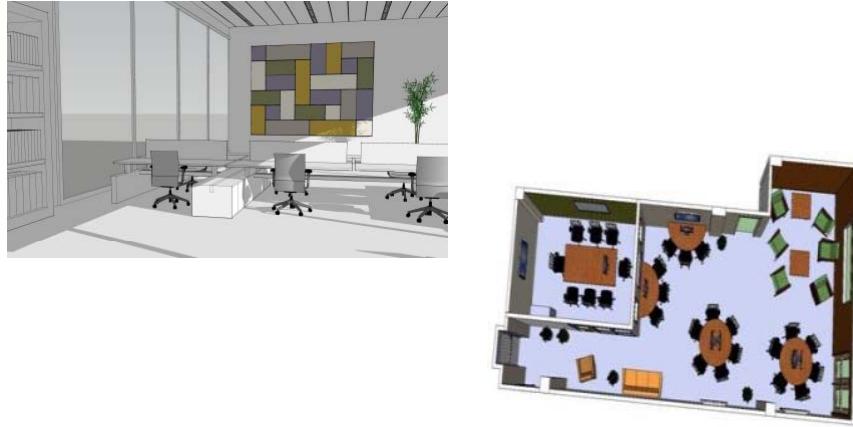


26 E. Fabiocchi

## 7. ELABORATION DES PROPOSITIONS D'AMENAGEMENT

▪ Choix d'une configuration :

Simulations en 3 dimensions



27 E. Fabiocchi

## 8. SUITE DU PROJET

▪ Aide dans l'établissement du cahier des charges + analyse des offres

▪ Accompagnement dans la phase des travaux

- Aide de la poursuite de l'activité

▪ Post-travaux

- Evaluation des résultats de l'étude

28 E. Fabiocchi



# Bewegingstechnieken

*een duurzame aanpak zet je in beweging*

leen.braekeveldt@colruyt.be

colruytgroup

## Overzicht

- Korte voorstelling Colruyt Group
- Aanpak adhv 2 modellen

colruytgroup

## Colruyt Group (Belgium)



ColliShop



EUROSPAR SPAR



...

colruytgroup

## Colruyt Group (France)



colruytgroup

## Colruyt Group (aantal winkels feb.2012)

- 224 Colruyt, 128 Collect&Go-afhaalpunten
- 7 Bio-Planet
- 78 OKAY
- 227 Spar-winkels (Spar, Eurospar en Spar Express) waarvan 10 eigen
- 37 DreamLand en 9 DreamBaby
- In Frankrijk: 61 winkels (Colruyt en Coccinelle) en 2 DreamLand

colruytgroup

## Bewegingstechnieken

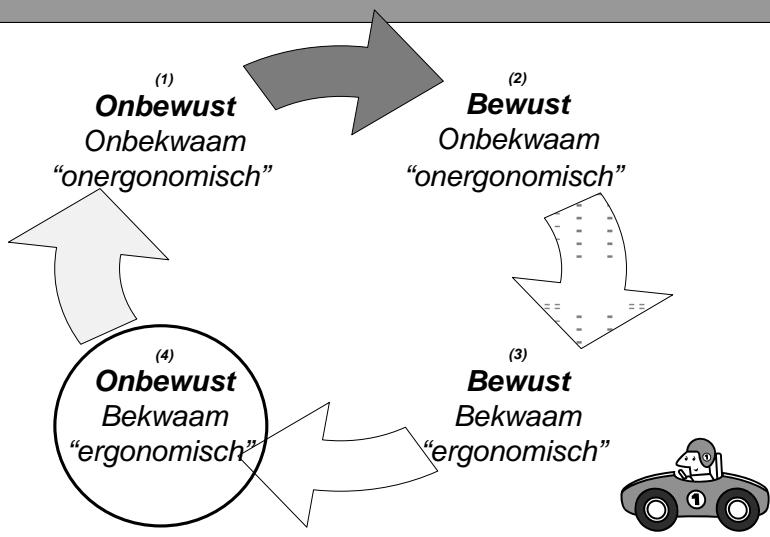
- Vraag vanuit bezorgdheid
- Onderzoek toont aan dat louter het geven van een opleiding rugklachten niet voorkomt
- “Frustratie” bij opleiders



colruytgroup

## Leren

Bij het leren van nieuwe vaardigheden gaan we door een leercurve



colruytgroup

## Bewegingstechnieken



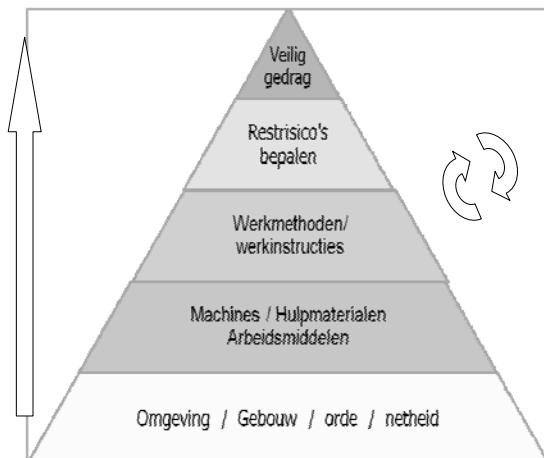
=> Informatie → Sensibilisatie → ....  
**Opvolging, Coaching, (Controle)**

*Stap 1:* zorgen voor een goede omgeving, goed ingerichte werkposten, gepaste hulpmaterialen en voldoende opleiding

*Stap 2:* hoe gaan onze mensen met die hulpmaterialen en omgeving om? hoe willen we dat ze met die hulpmaterialen en omgeving omgaan?

colruytgroup

# Aanpak preventie

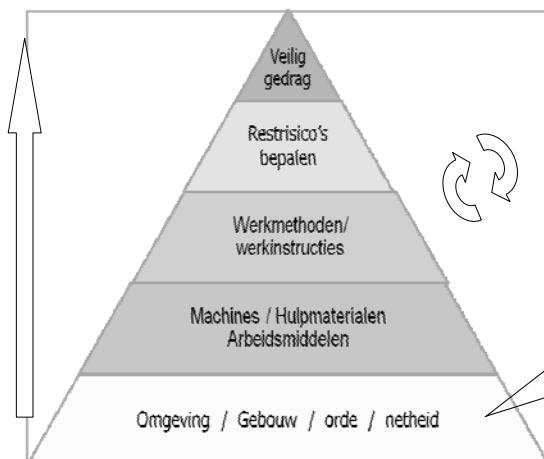


Een hulpmiddel om :

- een volgorde van aanpak in het kader van preventie te visualiseren
- de situatie qua preventie in een bepaalde dienst/afdeling/winkel in kaart te brengen

colruytgroup

# Aanpak preventie

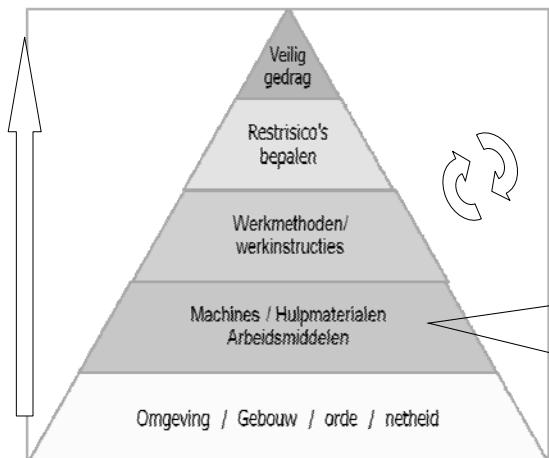


## 5S-methode

- 1) **Scheiden**
- 2) **Schikken**
- 3) **Schoonmaken**
- 4) **Standaardiseren**
- 5) **Stimuleren en in stand houden**

colruytgroup

## Aanpak preventie



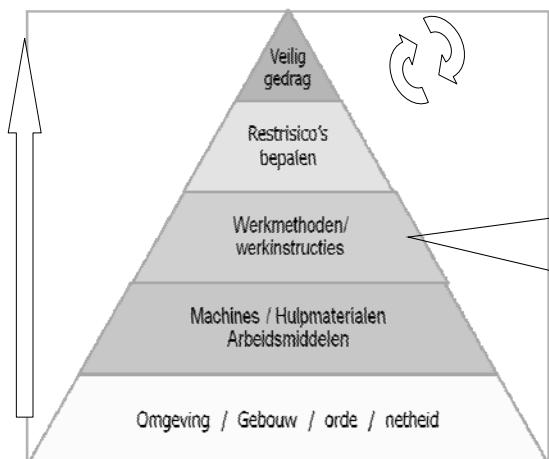
In deze stap horen ook thuis:

- peterschap
- opleiding nieuwelingen
- opleiding algemeen

De aandacht is hier vooral gericht op de "hardware"

colruytgroup

## Aanpak preventie

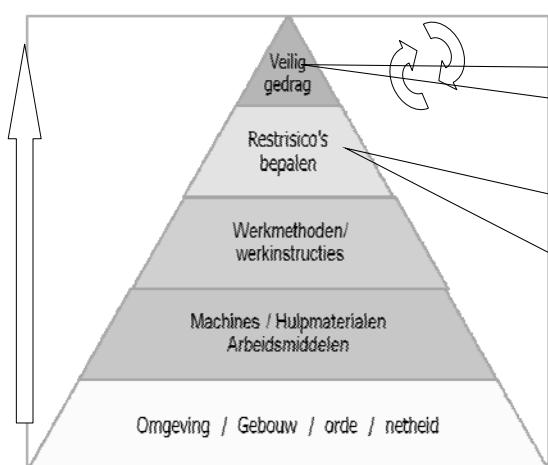


• Heeft te maken met opleiding over verschillende onderdelen van het takenpakket

• De aandacht is hier vooral gericht op de taakprocessen, op de "software"

colruytgroup

# Aanpak preventie



Op een autonome manier aan preventie doen, het geleerde en ervarene borgen

Spontaan incidenten, onveilige situaties, verbeteringsvoorstellingen,... melden

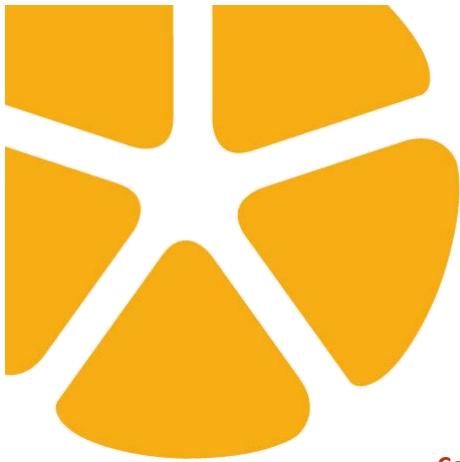
Restrisico's die aan de oppervlakte komen tijdens het dagelijkse werk

colruytgroup

Bedankt voor uw aandacht!

Vragen?

colruytgroup



**Etude ergonomique:**  
**analyse d'une radiocommande**  
**de pont roulant dans le**  
**domaine verrier**

Séverine Delneufcourt  
Conseiller en prévention ergonomie Eur. Erg.

**attentia-cbmt**  
preventie & bescherming  
prévention & protection



**Plan**

- Contexte
- Ergonomie de la situation de travail
- Analyse ergonomique du boîtier

**attentia-cbmt**  
preventie & bescherming  
prévention & protection

## Contexte

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



Accident du travail grave

- SIPP: Actions en interne
- Support SEPP: ergonomie
  - Situation
  - Analyse boîtier



**attentia-cbmt**  
prévention & bescherming  
prévention & protection

## Contexte

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



Travail du pontier dans le domaine verrier



**attentia-cbmt**  
prévention & bescherming  
prévention & protection

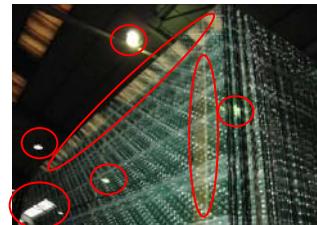
## Support SEPP: ergonomie de la situation

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Botier



### Situation de travail

- Circulation
  - Circulation croisée char et pontier
  - Klaxon
  - Traçages
- Eclairage
  - Suffisant?
  - Direct
  - Lunettes de sécurité



## Support SEPP: ergonomie de la situation

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Botier



### Situation de travail

- Manœuvre
  - Espace, environnement
    - Dimensions
    - Sol glissant
  - Technique
    - Pousse au pied lors de la dépose
    - Contrôle manuel patte inférieure
    - Déviation axe en charge
    - Etc.
  - Organisation
    - Stockage
  - Etc.



## Support SEPP: ergonomie de la situation

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### Situation de travail

- EPI
  - Lunettes
  - Pelerine
  - Manchette
  - Gants



## Support SEPP: ergonomie de la situation

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### Situation de travail

- Réflexions pêle-mêle
  - Décision espaces min
  - Type de balancelle
  - Eclairage (collectif>individuel)
  - Diminuer lucite et nettoyage plus régulier
  - Klaxon plus aigu
  - EPI
  - (In)Formation
  - Etc.

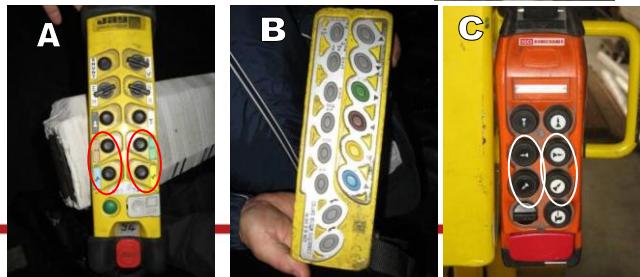
## Support SEPP: ergonomie de la situation

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### Radiocommande

- Sangle
- 3 commandes différentes
- Position du pontier et commande
- Logique des positions des commandes
- Etc.



attentia-cbmt  
prévention & gestion  
prévention & protection

## Analyse ergonomique du boîtier

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### I. La demande – hypothèse de base

### II. Protocole - méthodologie

### III. Résultats

### IV. Conclusion



attentia-cbmt  
prévention & gestion  
prévention & protection

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



## I. Demande-hypothèse de base

Changement de position des commandes vs nouveau boîtier

### Disposition actuelle des commandes

- pas 'logique': commandes verticales l'une à côté de l'autre
- Risque de fausse manipulation pour les commandes verticales et chariot
  - proches
  - sur une même ligne



**attentia-cbmt**  
prévention & bescherming  
prévention & protection

## II. Protocole

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### Méthodologie

1. Positionnement des commandes
2. Séquences filmées
3. Analyse des résultats
  - Remarques individuelles
  - Discussion de groupe
  - Séquences filmées

**attentia-cbmt**  
prévention & bescherming  
prévention & protection

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier

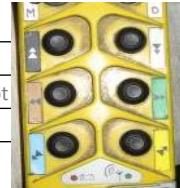


## II. Protocole

### Test sur 4 combinaisons de boîtier

- Signification des sigles

| Définition donnée dans l'étude | Définition actuelle  |
|--------------------------------|----------------------|
| ▲ ▼ Mouvement du pont          | Monter - descendre   |
| ↔ ↔ Mouvement du chariot       | Mouvement du chariot |
| ↖ ↗ Monter - descendre         | Mouvement du pont    |



- Pourquoi une différence?

- Sigles de l'étude = logique collective
- Élément nouveau pour le test du boîtier actuel!

- Critique: difficulté



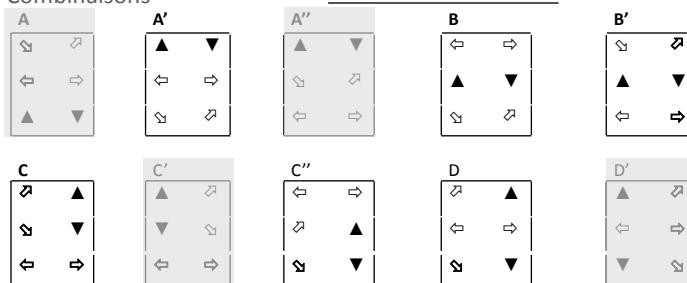
## II. Protocole

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boîtier



### Test sur 4 combinaisons de boîtier

- Combinaisons



- 1ers choix sur base de 3 paramètres

|              | A' | B ou B' | C | C' | C'' | D | D' |
|--------------|----|---------|---|----|-----|---|----|
| Sécurité     | -  | +       | - | -  | -   | + | +  |
| Logique      | -  | -       | + | +  | +   | + | +  |
| Manipulation | +  | -       | + | -  | +   | + | -  |

## II. Protocole

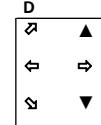
- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



- ▲ ▼ Mouvement du pont  
↔ ↔ Mouvement du chariot  
⤒ ⤓ Monter - descendre

### Test sur 4 combinaisons de boîtier

- Hypothèse: choix positionnement D
  - logique des commandes verticales, du chariot et du pont
  - utilisation des 2 mains
    - répartition de la charge
    - tenue à 2 mains diminue la tendance au guidage manuel
  - moindre croisement des pouces
  - éloignement des commandes utilisées en même temps (verticales et chariot)



## II. Protocole

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



### Séquences filmées



attentia-cbmt  
prévention & gestion  
prévention & protection

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



## II. Protocole

### Séquences filmées

- Positionnement des commandes différent pour chaque pontier
- Test durant une séquence de 3 manœuvres
  - nécessitant l'utilisation de toutes les commandes
  - habituelles
  - moins habituelles
- Pause 10 min entre chaque séquence
- Limiter le biais lié à l'apprentissage
- Situation la plus proche possible de la réalité



- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



## II. Protocole

### Analyse des résultats

1. Annotations écrites
2. Débriefing commun
  - choix spontané d'une préférence
  - caractéristiques positives ou négatives
3. Exposé du choix théorique préférentiel et discussion
4. Analyse des séquences filmées



- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



### III. Résultats

---

#### Notes et Debrefieng

- Sentiment de croiser les pouces
  - pas le même d'un boîtier à l'autre suivant les pontiers
  - pour les 4 boîtier
  - aussi fréquents en A et B mais moins fréquents en C. Aucune comparaison n'a été faite avec le boîtier D. Par contre,
  - l'alternance des commandes verticales avec une autre commande semble être un inconvénient.
- positionnement des commandes sur une même ligne (boîtiers A & B) a engendré des erreurs remarquées par un des pontiers.

**attentia-cbt**  
prévention & coaching  
prévention & protection

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



### III. Résultats

---

#### Analyse séquences filmées

- Observations limitées à 2 pontiers
- Rapidité d'adaptation des pontiers
  - positif pour mise en place
- 2 pontiers: pas d'erreur avec boîtier D
- 1 à 4 erreurs : avec les boîtiers A et B
  - 2 erreurs dues aux commandes verticales
  - conforte la position de ces commandes l'une au-dessus de l'autre plutôt que l'une à côté de l'autre.
- changements de position des mains < pour boîtiers B et D

**attentia-cbt**  
prévention & coaching  
prévention & protection

- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



### III. Résultats

#### Analyse séquences filmées

- Meilleure prise en main avec le temps, surtout pour le boîtier D
- Mais « chipotage » dans les 1ères manipulations
  - explication du sentiment négatif envers D?
- Pas de conclusions sur l'objectif de répartir davantage de manipulations sur les deux mains plutôt que d'en surcharger une.

**attentia-cbmt**  
prévention & éscherming  
prévention & protection

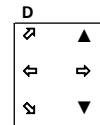
- Contexte
- Ergo. Sit.
- Ergo. Boitier



### IV. Conclusion

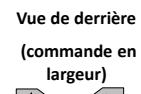
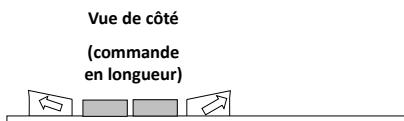
#### L'expérimentation conforte la plupart des hypothèses:

- Boîtier D



#### Boîtier actuel pas idéal

- nouveau moule
- relief



#### Autres aspects de la situation de travail

**attentia-cbmt**  
prévention & éscherming  
prévention & protection



---

Merci pour votre attention



**attentia-chmt**  
prévention & bescherming  
prévention & protection